



Кормосмесители RMH



## Содержание

Технологии кормления	3
RMH. О компании.	4
Особенности прицепных кормовых миксеров	8
Серия MIXELL TYPE 1	10
Серия MIXELL TYPE 2	12
Серия MIXELL TYPE 3	14
Серия MIXELL BS-SYSTEM	16
Серия TITANIUM TYPE 2	18
Шины	20
Дополнительные опции	21
Размеры машин	22
Особенности самоходных кормовых миксеров	24
Преимущества использования самоходных миксеров	26
Серия VS (модели Liberty с системой ECM)	30
Серия VSL (с системой ECM)	32
Серия Vulkan (с системой ECM)	34
Серия Megamix (с системой ECM)	36
Серия Premium (с системой ECM)	38
Серия Turbomix (с системой ECM)	40
MIXELLENT (на базе Turbomix Gold)	42
Шины	44
Дополнительные опции	45
Весовые датчики	46
Радиус поворота различных моделей	48
Размеры машин	50
Кормовой центр. Концепция	64
RAKETA Farm Engineering	67



ПРОАКТИВНОСТЬ



ИННОВАЦИИ



КЛИЕНТ



КАЧЕСТВО

Мы развиваем позитивные долгосрочные отношения с нашим заказчиком. Наша компетенция позволяет реализовать проекты любой сложности. За плечами специалистов — более 30 построенных производств: от небольших семейных ферм на 100–200 голов до мегаферм регионального масштаба.

Партнеры компании «Ракета» — ведущие производители техники для сельского хозяйства. Мы отбираем технические новинки с быстрой окупаемостью, способные увеличить вашу прибыль. В 2019 году компания «Ракета» стала официальным дилером RMH по всей России.

## Технологии кормления

КОМПАНИЯ RAKETA FARM ENGINEERING – МОЛОДАЯ ЭНЕРГИЧНАЯ КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ, РЕАЛИЗУЮЩИХ СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЕКТЫ В ОБЛАСТИ МОЛОЧНОГО ЖИВОТНОВОДСТВА.

Кормление – самая большая статья расходов при производстве молока. Именно поэтому оптимизация кормления представляет собой выгодное вложение средств, позволяющее улучшить продуктивность и здоровье стада, одновременно снизив негативное влияние на окружающую среду.

Специалисты «РАКЕТА Инжиниринг» подберут систему кормления в зависимости от ваших потребностей. Это может быть как прицепной миксер, так и самоходная машина с самой различной кубатурой, вариантами компоновки и опциями. Все основные компоненты машины производятся известными производителями – Deutz, Sauer Danfoss и Bosch Rexroth. Благодаря однородности кормосмеси, приготовля-

ваемой в кормосмесителях **RMH**, корова получает при кормлении все компоненты: концентраты и другие ингредиенты перемешаны настолько хорошо, что корова не может выбрать лишь то, что ей нравится. Повышенное потребление сухого вещества обеспечивает повышение удоев, а оптимальное содержание компонентов в кормосмеси поддерживает здоровье стада, одновременно уменьшая затраты на кормление.

Больше информации о наших возможностях — на нашем сайте [raketa.farm](http://raketa.farm)

**Всегда на связи:**

[info@raketa.farm](mailto:info@raketa.farm)

+7 910 610-00-30, +7 910 507-33-36



## RMH. О компании

МИРОВОЙ ЛИДЕР В ОБЛАСТИ КОРМЛЕНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА

### Передовые технологии

RMH Lachish Industries Co. Ltd. — израильская компания, основанная в 1956 г. и занимающаяся разработкой и производством техники для кормления крупного рогатого скота по технологии полнорационной смеси (Total Mixed Ration, TMR). RMH является компанией-пионером в этой области и на протяжении многих лет сохраняет инновационный дух. В 1981 г. компания представила первый в мире самоходный самозагружающийся кормовой миксер. Все машины RMH до сих пор производятся только на заводе компании в Израиле.

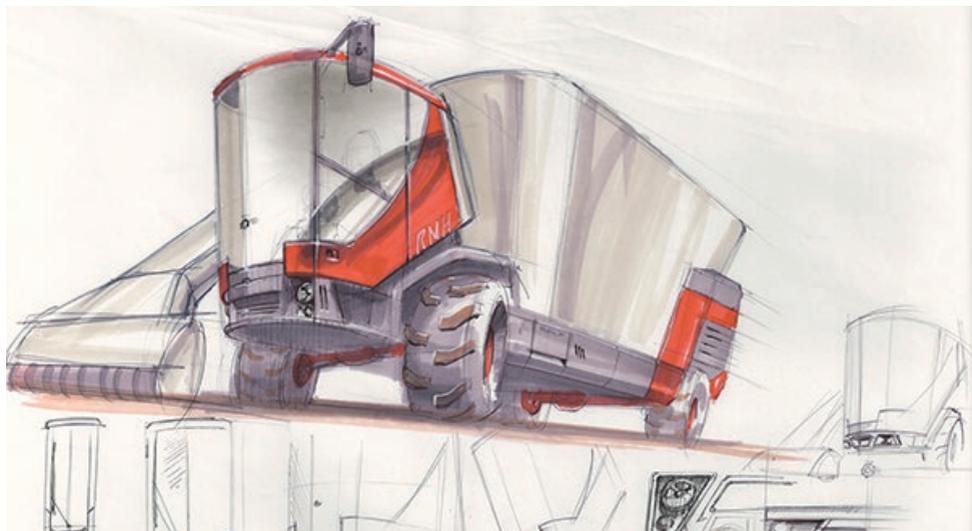
### Работа техники по всему миру

RMH — ключевой игрок молочного сектора Израиля, который на протяжении многих лет показывает лучшие результаты в мире по средней продуктивности животных. Однако компания развивает технологии с учётом опыта не только Израиля, но и многих других стран. Техника RMH постав-

ляется на все континенты, на фермы разных размеров — от маленьких до огромных, на предприятия разной специализации — в кормовые центры, дистрибьюторам кормов и в животноводческие кооперативы. Производительность наших миксеров варьируется в широком диапазоне 4-50 м<sup>3</sup>, поэтому любой клиент может найти подходящую для него модель.

### Сервис — превыше всего

Философия технического обслуживания RMH заключается в обеспечении клиента запасными частями и техническими специалистами независимо от того, в каком уголке планеты работает техника. Компания обучает своих локальных дистрибьюторов, чтобы они всегда могли предложить профессиональный сервис. В Израиле находится большой склад с запасными частями, чтобы бесперебойно снабжать ими дистрибьюторов по всему миру.



## RMH. Кормовые миксеры

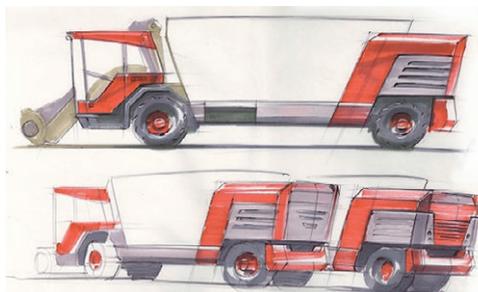
ВЫШЕ ЛЮБЫХ ОЖИДАНИЙ

### Совершенное приготовление кормов

Все миксеры RMH пригодны для нарезки, смешивания и раздачи кормов различных типов: влажных и сухих, длинной и короткой нарезки, круглых и квадратных тюков, порошков, зерновых и пр., — сохраняя при этом питательную ценность ингредиентов и их необходимую структуру, а также нарезаая травяные корма на частицы оптимального размера (6-10 см). Кормовая смесь отвечает высоким стандартам однородности.

### Передовые инженерные решения

В 1981 г. компания представила первый в мире самоходный самозагружающийся кормовой миксер. С тех пор RMH инвестировала значительные ресурсы в разработку новых подходов к приготовлению кормовой смеси, полезных устройств и в постоянное улучшение конструкций своих машин. В 2008 г. компания представила первый в мире полностью автоматизированный самоходный миксер.



### Беспримерное качество и надёжность

Миксеры RMH, поставленные в 40 стран по всему миру, проработали в общей сложности более 200 миллионов часов! Некоторые из наших машин проработали более 25 тысяч часов. Для сравнения: грузовик, который движется со скоростью 50 км/ч, в течение такого времени преодолет 1,25 миллионов километров. Это показывает, насколько выносливы и надёжны наши миксеры. Вся техника RMH соответствует следующим международным стандартам: CE, TUV, MINE и ISO 9002.



## RMH. Бизнес философия

МИРОВОЙ ЛИДЕР В ОБЛАСТИ КОРМЛЕНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА

### Расчёт рационов

Вместе с техникой RMH предоставляет клиенту программное обеспечение для расчёта рационов, которое определяет точное количество всех компонентов кормовой смеси для суточного потребления животным. Программа учитывает различия в потребностях в питательных веществах дойных и сухостойных коров, тёлочек и животных на откорме, а также стоимость компонентов, отдавая предпочтение более доступным и менее дорогим для конкретной фермы кормам.

### Приготовление кормов

Миксеры RMH работают таким образом, чтобы сохранять питательную ценность ингредиентов различных типов и их необходимую структуру. Компания предлагает разную технику: прицепные и стационарные миксеры, самоходные самозагружающиеся миксеры, грузовики для дачи кормов животным.

### Контроль за приготовлением смеси

Техника RMH снабжена датчиками и программным обеспечением, позволяющими отслеживать точность загрузки миксера и объём выданных животным кормов в сравнении с заданными программой по планированию рационов значениями.

### Управление кормами

Актуальные и плановые данные поступают из программного модуля по планированию рационов и контрольного программного модуля в приложение для управления кормами (устанавливается на компьютер, с которого осуществляется управление фермой). Это приложение позволяет вести учёт остатков кормов, рассчитывать расходы на корма, проверять качество рациона и удовлетворение потребностей животного и многое др.



## RMH. Вклад в развитие животноводства в Израиле.

ВЫШЕ ЛЮБЫХ ОЖИДАНИЙ

### История беспрецедентного успеха

Дойное стадо в Израиле насчитывает около 120 тыс. животных, которые содержатся на 900 фермах.

Всех коров в Израиле кормят с использованием самых современных национальных технологий расчёта рационов, приготовления кормов контроля за их качеством и управления оборотом кормов.

Среднегодовой надой — 12 тыс. кг на дойную корову с содержанием жира 3,20% и белка 3,60%. Это самый высокий результат в мире на протяжении уже многих лет.

Всех коров в Израиле кормят по технологии TMR, на 95% ферм используется техника RMH.

благодаря усилиям израильских компаний и используется ими более 50 лет.

### Экологичная система кормления

Система кормления в Израиле подразумевает широкое использование пригодных для кормления крупного рогатого скота промышленных отходов, заменяющих в основном зерновые и позволяющих снизить долю грубых кормов в рационе до минимума. Этот подход легко реализуется в рамках концепции TMR. Половина дойного стада Израиля обеспечивается кормами из региональных кормовых центров, другая половина получает корма, приготовленные непосредственно на ферме.

### Технологичность молочного сектора

Высокий уровень развития молочного сектора обеспечивается тесным сотрудничеством исследователей, практических консультантов, фермеров и промышленных компаний, таких как RMH. Эти четыре стороны взаимодействуют, чтобы внедрять продвинутые технологии в реальное производство. Такая кооперация сложилась



## Особенности прицепных кормовых миксеров

RMH производит прицепные кормовые миксеры более 60 лет, продуктовая линейка включает машины разной ёмкости — от 4 до 45 м<sup>3</sup> — трёх серий:

- **MIXELL** (1, 2 и 3 шнека);
- **TITANIUM** (2 шнека);
- **MAGNUM** (2 шнека).

### Приоритеты и цели при проектировании техники:

- приготовление однородной кормовой смеси,
- бережное обращение с компонентами кормовой смеси,
- регуляция скорости смешивания и процесса выгрузки кормовой смеси,
- низкое энергопотребление.

### Конусообразный бункер

Анализ прошлого опыта компании RMH показал, что

наиболее удобная форма бункера — конусообразная, поскольку она позволяет:

- свободно перемешивать и не разрушать компоненты кормовой смеси,
- регулировать скорость смешивания во всём объёме бункера,
- снижать износ за счёт уменьшения трения,
- усиливать конструкцию бункера,
- снижать потребление энергии.

### Соотношение шнек с ножами/бункер

Чтобы кормовая смесь была высокого качества, производитель RMH устанавливает в бункеры миксеров особые шнеки с ножами.

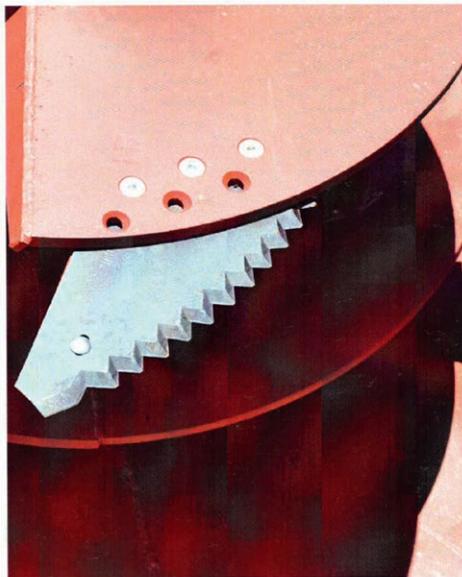
Специальная конструкция и производство методом холодной штамповки обеспечивают их прочность, а значит для них характерны:

- оптимальная скорость смешивания и высокое качество кормовой смеси,
- долгий срок службы шнека.

Чтобы удовлетворить потребности всех клиентов, предлагаются две конструкции шнеков:

- стандартный шнек,
- шнек с ножами для вилочных компонентов кормовой смеси.

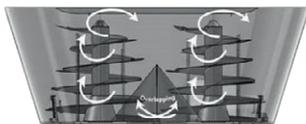
Миксеры RMH адаптированы для работы в любых условиях за счёт многоуровневого расположения ножей.



## Концепция перекрывающихся шнеков (2 и 3 шнека)

Система перекрывающихся шнеков с ножами (вращение к центру бункера) была предложена инженерами компании в ответ на потребности покупателей. Перекрытие позволяет осуществлять смешивание во всём объёме бункера без скапливания смеси в его отдельных частях. Эффект ножиц обеспечивает:

- быструю и качественную нарезку ингредиентов смеси;
- оптимальное смешивание;
- оптимальную скорость работы;
- чистый после выгрузки кормовой смеси бункер.

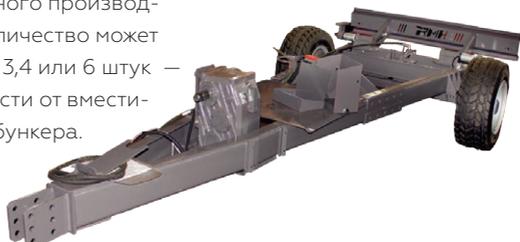


## Независимое и полноприводное шасси

Все миксеры предусматривают в своей конструкции:

- независимое полноприводное шасси;
- долгий срок службы;
- точность взвешивания.

Все миксеры укомплектованы датчиками загрузки оригинального производства. Их количество может составлять 3,4 или 6 штук — в зависимости от вместительности бункера.



## Сверхмощный привод

Миксеры RMH оснащены мощным приводом оригинального производства для соответствия условиям ежедневного использования техники. Продольные и поперечные усилия уменьшены за счёт зубчатой втулки и вала в верхней части шнека. Корпус приводного механизма имеет 2 скорости — 22 и 44 вращения/мин, чтобы снизить потребление энергии.

- Сниженное сопротивление при работе
- Низкое потребление энергии

**Оборудование — настраиваемое с учётом потребностей клиента**



# Серия MIXELL TYPE 1

## Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с прочным дном. Толщина стенки — 6 мм, толщина дна — 20 мм
- Вертикальный шнек с ножами
- Редукционная передача с двумя скоростями. Требуется вал отбора мощности 540 об./мин
- Гидравлические тормоза
- Ножи из стали высокого качества
- Противоножи — 2 шт. ручное управление
- Гидравлическая разгрузочная заслонка
- Система взвешивания, монитор I FEED GOOD M (15/15) и 3 отсчётные линейки с точностью 1%
- Колёса 30x11.5x14.5
- Слайдер
- Лесенка



Расположение заслонок — стр. 21

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Простая ось, простой шнек

код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
<b>MIXELL 8</b>	8	2.35×5.16×2.25	30×11.5×14.5	7	65
<b>MIXELL 10</b>	10	2.47×5.16×2.45	30×11.5×14.5	8	65
<b>MIXELL 12</b>	12	2.79×5.22×2.45	30×11.5×14.5	10	70
<b>MIXELL 14</b>	14	2.96×5.35×2.45	30×11.5×14.5	10	75
<b>MIXELL 16</b>	16	3.13×5.38×2.73	30×11.5×14.5	11	75

## Опции

OR10140	Задний бампер
OR10145	Фонари
OR10080	Приводной вал с большим углом
OR10030	Механический домкрат
OR10020	Ручной домкрат с насосом
OR10025	Гидравлический домкрат
OR10085	Независимый гидравлический элемент
OR20070	Платформа
OR20075	Двусторонняя платформа
OR10040	Трос
OR10207	Электрический контроллер для переключения двух скоростей редукционной передачи
OR10150	Аккумуляторный ящик с зарядным устройством
<b>Разгрузка</b>	
OR10120	Воронка под заслонкой
OR10410	Доп. разгрузочная дверь — мех. управление (может иметь электрический привод)
OR60040	Двусторонний гидравлический ременной разгрузочный конвейер
OR60050	Два мотора для разгрузочного конвейера
OR60055	Дополнительный блок управления
OR10010	Поворотный конвейер (1 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10015	Поворотный конвейер (1,4 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10018	Поворотный конвейер (2 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10100	Подвижный разгрузочный конвейер 200 R и 200 L*
OR10105	Подвижный разгрузочный конвейер 400 R или 400 L*
OR20010	Поворотный конвейер (1 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20020	Поворотный конвейер (1,40 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20025	Поворотный конвейер (1,95 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR10205	Дополнительный электрический привод
OR10200	Обходной распределитель (мини: 50 л/мин)
OR10210	Электрический разделитель потоков для разгрузочного конвейера (мини: 45 л/мин)
<b>Бункер и шнек с ножами</b>	
OR10406	Более широкая разгрузочная заслонка (по сравнению со стандартной)
OR10407	Шнек с ножами для волокнистых компонентов кормовой смеси
OR60030	Защитный козырёк на бункере
OR10401	Подъём волокон: +150 мм
OR10035	Гидравлические противоножи с электрическим приводом
OR20030	Двойной толкатель
OR20035	Один вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OR10050	Магнитный уловитель
OR10055	Набор из 4 магнитных пальцев
OR20040	Вводное отверстие для минеральных и витаминных добавок
OR20110	Вводное отверстие для мин. и витам. добавок с гидр. воронкой для верт. смешивания
OR20120	Смешивающие лопасти из вольфрама
OR20060	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краю сегмента
OR20050	Бункер для смешивания высотой 1 м от дна, выполненного из стали 3CR12
<b>Оси / Колеса</b>	
OR20096	Кредит на 2 колеса 11,75R15,3 (от 8 до 12 м3)
OR10315	2 колеса 425/40B17 (+6 см)
OR20090	1 запасное колесо 30x11.5x14.5

\* эта опция включает разгрузочный ремень R / L из ПВХ с блоком управления (OR60040)

## Серия MIXELL TYPE 2

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с прочным дном. Толщина стенки — 6 мм, толщина дна — 20 мм
- 2 вертикальных перекрывающихся шнека с ножами
- Редукционная передача с двумя скоростями. Требуется вал отбора мощности 1 000 об./мин
- Гидравлические тормоза
- Ножи из стали высокого качества
- Противоножи — 4 шт., ручное управление
- Гидравлическая разгрузочная заслонка
- Система взвешивания, монитор I FEED GOOD M (15/15) и 3 отсчётные линейки с точностью 1%
- Колёса 445/45R19.5
- Слайдер
- Лесенка



Расположение заслонок — стр. 21  
Описание весовых датчиков — стр. 46

### Простая ось, двойной шнек

код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 18SE	18	2.65×7.28×2.25	445/45 R19.5	16	90
MIXELL 20SE	20	2.84×7.45×2.42	445/45 R19.5	16	100
MIXELL 22SE	22	3.03×7.30×2.44	445/45 R19.5	20	100
MIXELL 24SE	24	3.14×7.22×2.70	445/45 R19.5	20	110
MIXELL 26	26	3.21×7.22×2.73	445/45 R19.5	22	110

### Двойная ось, двойной шнек

код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 28	28	3.24×7.22×2.76	30×11.5×14.5	22	120
MIXELL 30	30	3.37×7.22×2.78	30×11.5×14.5	22	120

## Опции

OR10140	Задний бампер
OR10145	Фонари
OR10080	Приводной вал с большим углом
OR10030	Механический домкрат
OR10020	Ручной домкрат с насосом
OR10025	Гидравлический домкрат
OR10085	Независимый гидравлический элемент
OR20070	Платформа
OR20075	Двусторонняя платформа
OR10040	Трос
OR10207	Электрический контроллер для переключения двух скоростей редукционной передачи
OR10150	Аккумуляторный ящик с зарядным устройством
	<b>Разгрузка</b>
OR10120	Воронка под заслонкой
OR10410	Доп. разгрузочная дверь — мех. управление (может иметь электропривод)
OR60040	Двусторонний гидравлический ременной разгрузочный конвейер
OR60050	Два мотора для разгрузочного конвейера
OR60055	Дополнительный блок управления
OR10010	Поворотный конвейер (1 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10015	Поворотный конвейер (1,4 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10018	Поворотный конвейер (2 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10100	Подвижный разгрузочный конвейер 200 R и 200 L*
OR10105	Подвижный разгрузочный конвейер 400 R или 400 L*
OR20010	Поворотный конвейер (1 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20020	Поворотный конвейер (1,40 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20025	Поворотный конвейер (1,95 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR10205	Дополнительный электрический привод
OR10200	Обходной распределитель (мини: 50 л/мин)
OR10210	Электрический разделитель потоков для разгрузочного конвейера (мини: 45 л/мин)
	<b>Бункер и шнек с ножами</b>
OR10406	Более широкая разгрузочная заслонка (по сравнению со стандартной)
OR10407	Шнек с ножами для волокнистых компонентов кормовой смеси
OR60030	Защитный козырёк на бункере
OR10401	Подъём волокон: +150 мм
OR10035	Гидравлические противоножи с электрическим приводом
OR20030	Двойной толкатель
OR20035	Один вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OR10050	Магнитный уловитель
OR10055	Набор из 4 магнитных пальцев
OR20040	Вводное отверстие для минеральных и витаминных добавок
OR20110	Вводное отверстие для мин. и витам. добавок с гидр. воронкой для верт. смешивания
OR20120	Смешивающие лопасти из вольфрама
OR20060	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краю сегмента
OR20050	Бункер для смешивания высотой 1 м от дна, выполненного из стали 3CR12
	<b>Оси / Колеса</b>
OR10300	Тележка шасси 16,5Т с 4 колёсами 30x11.5 x 14.5 с 2 осями (-11 см по высоте)**
OR10310	Тележка шасси 21Т с 4 колёсами 30x11.5x14.5 с 2 осями (+26 см по высоте)***
OR20100	Сдвоенные оси 24Т с 1 подвижной осью (требуют тележки) (+35 см по высоте)***
OR20090	1 запасное колесо 30x11.5x14.5
OR20094	1 запасное колесо 445/45R19.5

\* эта опция включает разгрузочный ремень R / L из ПВХ с блоком управления (OR60040)

\*\* колёса 30x11.5x14.5 / \*\*\* колёса 445/45R19.5

## Серия MIXELL TYPE 3

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с прочным дном. Толщина стенки — 6 мм, толщина дна — 20 мм
- 3 вертикальных перекрывающихся шнека с ножами
- Шасси на консольной подвеске на листовых рессорах с 3 осями: неподвижная — в середине, другие две — подвижные, управляемые
- 3 мощных вертикальных планетарных передачи
- Редукционная передача с двумя скоростями. Требуется вал отбора мощности 1 000 об./мин
- Лезвия ножей из высококачественного хромированного ванадия, толщина нижних ножей — 16 мм
- Противоножи — 4 шт., ручное управление
- Гидравлическая разгрузочная заслонка
- Гидравлические тормоза
- Двухсекционная заслонка с электрическим приводом
- Приводной вал с большим углом
- Система взвешивания, монитор I FEED GOOD M (15/15) и 3 отсчётные линейки с точностью 1%
- 6 колёс 445/45R19.5
- Задний бампер с фонарями
- Ручной домкрат с насосом
- Лесенка

Расположение заслонок — стр. 21

Описание весовых датчиков — стр. 46



### Тройная ось, тройной шнек

код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 30T	30	2.76×9.50×2.65	315/60 R22.5	30	135
MIXELL 35T	35	2.99×9.50×2.70	315/60 R22.5	30	135
MIXELL 40T	40	3.24×9.50×2.75	315/60 R22.5	33	150
MIXELL 45T	45	3.48×9.50×2.80	315/60 R22.5	33	150

## Опции

OR10025	Гидравлический домкрат
OR10085	Независимый гидравлический элемент
OR20070	Платформа
OR20075	Двусторонняя платформа
OR10040	Трос
OR10207	Электрический контроллер для переключения двух скоростей редукционной передачи
OR10150	Аккумуляторный ящик с зарядным устройством

### Разгрузка

OR10120	Воронка под заслонкой
OR10410	Доп. разгрузочная дверь — мех. управление (может иметь электрический привод)
OR60040	Двусторонний гидравлический ременной разгрузочный конвейер
OR60050	Два мотора для разгрузочного конвейера
OR60055	Дополнительный блок управления
OR10010	Поворотный конвейер (1 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10015	Поворотный конвейер (1,4 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10018	Поворотный конвейер (2 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10100	Подвижный разгрузочный конвейер 200 R и 200 L*
OR10105	Подвижный разгрузочный конвейер 400 R или 400 L*
OR20010	Поворотный конвейер (1 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20020	Поворотный конвейер (1,40 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20025	Поворотный конвейер (1,95 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR10205	Дополнительный электрический привод
OR10200	Обходной распределитель (мини: 50 л/мин)
OR10210	Электрический разделитель потоков для разгрузочного конвейера (мини: 45 л/мин)

### Бункер и шнек с ножами

OR10406	Более широкая разгрузочная заслонка (по сравнению со стандартной)
OR10407	Шнек с ножами для волокнистых компонентов кормовой смеси
OR60030	Защитный козырёк на бункере
OR10401	Подъём волокон: +150 мм
OR10035	Гидравлические противоножи с электрическим приводом
OR20030	Двойной толкатель
OR20035	Один вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OR10400	Два вертикальных шнека, каждый — с двойным толкателем
OR10411	Два вертикальных шнека с двойным толкателем и магнитным уловителем
OR10050	Магнитный уловитель
OR10055	Набор из 4 магнитных пальцев
OR20040	Вводное отверстие для минеральных и витаминных добавок
OR20110	Вводное отверстие для мин. и витам. добавок с гидр. воронкой для вертикал. смешивания
OR20120	Смешивающие лопасти из вольфрама
OR20060	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краю сегмента
OR20050	Бункер для смешивания высотой 1 м от дна, выполненного из стали 3CR12

### Оси / Колеса

OR20091	1 запасное колесо 315/60R22.5
---------	-------------------------------

\*эта опция включает разгрузочный ремень R / L из ПВХ с блоком управления (OR60040)

# Серия MIXELL BS-SYSTEM

## Стандартная комплектация

- Стандартная комплектация
- Одна фронтальная заслонка
- Диаметр усиленной турбины — 160 мм
- Люк в турбину
- Механический привод RMH Drive
- Поворотный лоток 35°
- Электрогидравлическая коробка передач
- Электрические приводы



Расположение заслонок — стр. 21  
Описание весовых датчиков — стр. 46

## Простая ось, простой шнек

модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 121	MWAV 12	12	2.86×5.22×2.45	30×11.5×14.5	10	70
MIXELL 141	MWAV 14	14	3.03×5.35×2.45	30×11.5×14.5	10	70
MIXELL 161	MWAV 16	16	3.20×5.38×2.73	30×11.5×14.5	11	75

## Простая ось, двойной шнек

модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 182	MWAV 18	18	2.65×7.28×2.45	445/45 R19.5	16	90
MIXELL 202	MWAV 20	20	2.84×7.45×2.42	445/45 R19.5	16	100
MIXELL 222	MWAV 22	22	3.03×7.30×2.44	445/45 R19.5	20	100
MIXELL 242	MWAV 24	24	3.14×7.22×2.70	445/45 R19.5	20	110
MIXELL 262	MWAV 26	26	3.21×7.22×2.73	445/45 R19.5	22	110

## Двойная ось, двойной шнек

модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
MIXELL 282	MWAV 28	28	3.24×7.22×2.76	30×11.5×14.5	22	120
MIXELL 302	MWAV 30	30	3.37×7.22×2.78	30×11.5×14.5	22	120

## Преимущества модели

Система измельчения на подстилку предусмотрена в этой модели миксера, чтобы удовлетворить потребность части фермеров в совмещении функций раздачи кормовой смеси и измельчения соломы.

### Простота идеи

- Отсутствие битера
- Прямая подача
- Снижение операционных издержек
- Несложное техническое обслуживание
- Простая кинематика

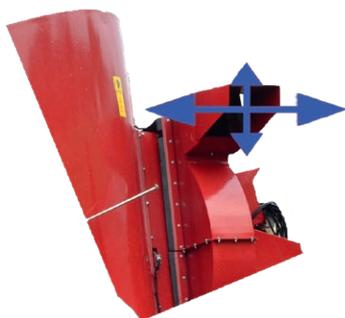


### Гибкость в работе

- Ременной привод
- Электрогидравлическое сцепление
- Низкое энергопотребление
- Высокая инерция турбины
- Мягкое переключение

### Бесшумная работа и безопасность

- Ременной привод
- Встроенные команды исключают возможность ошибок
- Система «двойное обучение»
- Безопасная цикловая система управления



### Мульчирующая турбина RMH

- Усиленный корпус турбины и желоба
- Легкодоступный люк в турбину
- Легко открывающийся защитный кожух
- Поворотный лоток с электрогидравлическим управлением, 35°
- Боковая заслонка прямой раздачи с воронкой
- Раздающий ремень R / L из ПВХ сзади

## Серия TITANIUM TYPE 2

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с прочным дном. Толщина стенки — 6 мм, толщина дна — 20 мм
- 2 вертикальных перекрывающихся шнека с ножами
- Редукционная передача с двумя скоростями. Требуется вал отбора мощности 540 об./мин
- Гидравлические тормоза
- Ножи из стали высокого качества
- Противоножи — 2 шт., ручное управление
- Гидравлическая разгрузочная заслонка
- Система взвешивания, монитор I FEED GOOD M (15/15) и 4 отсчётные линейки с точностью 1‰
- Подъём волокон
- Колёса 30x11.5x14.5
- Платформ

Фронтальная заслонка не совместима с моделями серии Titanium



Расположение заслонок — стр. 21  
Описание весовых датчиков — стр. 46

### Простая ось, двойной шнек

код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В × Д × Ш, м	размер колёс	число ножей	мощность трактора
TITANIUM 10	10	2.12 × 6.74 × 2.16	30 × 11.5 × 14.5	12	70
TITANIUM 12	12	2.27 × 6.74 × 2.18	30 × 11.5 × 14.5	14	75
TITANIUM 14	14	2.46 × 6.74 × 2.21	30 × 11.5 × 14.5	14	80
TITANIUM 16	16	2.84 × 6.74 × 2.23	30 × 11.5 × 14.5	16	85
TITANIUM 18	18	3.03 × 6.74 × 2.26	30 × 11.5 × 14.5	16	90

## Опции

OR10140	Задний бампер
OR10145	Фонари
OR10080	Приводной вал с большим углом
OR10030	Механический домкрат
OR10020	Ручной домкрат с насосом
OR10025	Гидравлический домкрат
OR10085	Независимый гидравлический элемент
OR10040	Трос
OR10207	Электрический контроллер для переключения двух скоростей редукционной передачи
OR10150	Аккумуляторный ящик с зарядным устройством
<b>Разгрузка</b>	
OR10120	Воронка под заслонкой
OR10410	Доп. разгрузочная дверь — мех. управление (может иметь электрический привод)
OR60040	Двусторонний гидравлический ременной разгрузочный конвейер
OR60050	Два мотора для разгрузочного конвейера
OR60055	Дополнительный блок управления
OR10010	Поворотный конвейер (1 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10015	Поворотный конвейер (1,4 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10018	Поворотный конвейер (2 м) с двусторонним гидр. разгрузочным конвейером*
OR10100	Подвижный разгрузочный конвейер 200 R и 200 L*
OR10105	Подвижный разгрузочный конвейер 400 R или 400 L*
OR20010	Поворотный конвейер (1 м) для боковой заслонки (может иметь электрический привод)*
OR20020	Поворотный конвейер (1,40 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR20025	Поворотный конвейер (1,95 м) для боковой заслонки (может иметь электропривод)*
OR10205	Дополнительный электрический привод
OR10200	Обходной распределитель (мини: 50 л/мин)
OR10210	Электрический разделитель потоков для разгрузочного конвейера (мини: 45 л/мин)
<b>Бункер и шнек с ножами</b>	
OR10406	Более широкая разгрузочная заслонка (по сравнению со стандартной)
OR10407	Шнек с ножами для волокнистых компонентов кормовой смеси
OR10035	Гидравлические противоножи с электрическим приводом
OR20030	Двойной толкатель
OR20035	Один вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OR10050	Магнитный уловитель
OR10055	Набор из 4 магнитных пальцев
OR20040	Вводное отверстие для минеральных и витаминных добавок
OR20110	Вводное отверстие для минер. и витам. добавок с гидр. воронкой для вертикал. смешивания
OR20120	Смешивающие лопасти из вольфрама
OR20060	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краю сегмента
OR20050	Бункер для смешивания высотой 1 м от дна, выполненного из стали 3CR12
<b>Оси Колеса</b>	
OR20091	1 запасное колесо 30*11,5*14,5
OR20094	1 запасное колесо 445/45R19.5
OR10310	2 колеса 425/40I17(+6см)

\*Эта опция включает разгруз. ремень R/L из ПВХ с блоком управления QR60040

# Шины



Диаметр	745	710	711	798	940	931	950
Радиус под нагрузкой	342	350	347	370	430	422	437
Тип	10.0/75 R15.3	30×11.5×14.5	28×12.5×15	425/40 R17	445/45 R19.5	435/50 R19.5	315/60 R22.5
Индекс нагрузки	18 ply 2 240 кг	20/150 A8 3 350 кг	24 ply 5 200 кг	22/150 A8 3 350 кг	160 F 5 400 кг	160 J 5 400 кг	152/148 L 3 550 кг
Type 1	8–12 м³	– 730 €	✓	✓	1 290 € + 6 см	–	–
	14 м³		✓	✓	1 290 € + 6 см		
	16 м³		✓	✓	1 290 € + 6 см		
Type 2	18–26 м³				✓	✓	
	28–30 м³		✓	✓			
Type 3	30–45 м³						✓
Titanium	10–14 м³		✓	✓	1 290 € + 6 см		
	16–18 м³					✓	✓

✓ – Стандартная опция    ✓ – Опция доступна без доплаты

## Дополнительные опции



Магнитный уловитель /  
QR10050



Набор из 4 магнитных пальцев  
/ QR10055



Магнитный уловитель на двой-  
ном толкателе / QR20035



Подвижный разгрузочный кон-  
вейер / QR10100



Поворотный конвейер /  
QR10010



Воронка под заслонкой /  
QR10120



Гидравлические контролежи /  
QR10035

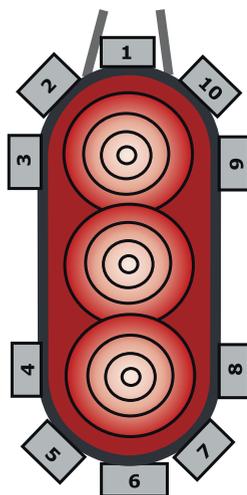
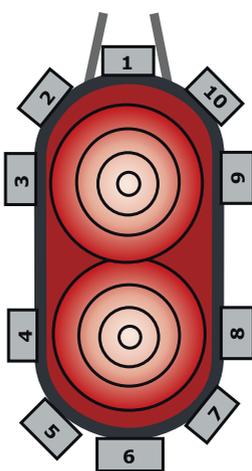
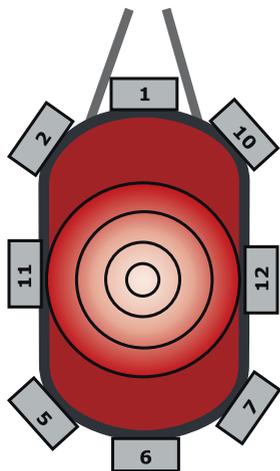


Трос / QR10040

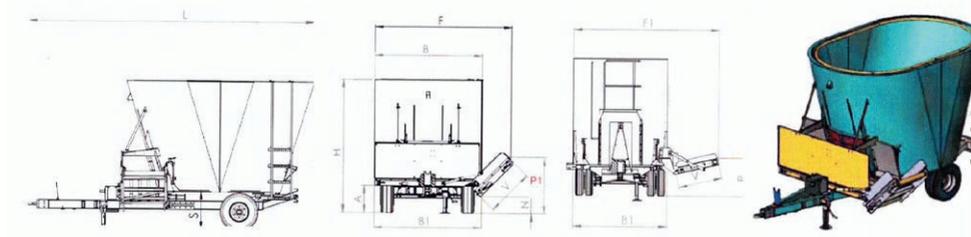


Более широкая разгрузочная  
заслонка / QR10406

## Позиции разгрузочных заслонок



## Размеры машин

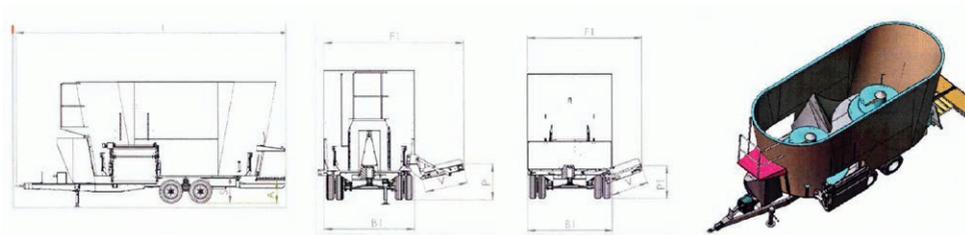


### MIXELL TYPE 1

Модель	Высота, м	Длина, м	Ширина, м			Высота незагруженной машины						
			Основание	Вершина	Боковая заслонка	Кросс-конвейер R/L	Поворотный конвейер R/L (P1)			Боковой не загруженный конвейер (P)		
							1 м	1,40 м	2 м	1 м	1,40 м	1,95 м
MIXELL 10	2.35	5.16	2.25	2.25	0.76	0.58	0.91	1.19	1.61	1.21	1.49	1.88
MIXELL 101	2.47	5.16	2.25	2.45	0.76	0.58	0.91	1.19	1.61	1.21	1.49	1.88
MIXELL 121	2.79	5.22	2.25	2.45	0.76	0.58	0.91	1.19	1.61	1.21	1.49	1.88
MIXELL 141	2.96	5.35	2.25	2.45	0.75	0.57	0.90	1.18	1.60	1.20	1.48	1.87
MIXELL 161	3.22	5.38	2.25	2.73	0.75	0.57	0.90	1.18	1.60	1.20	1.48	1.87

### MIXELL TYPE 2

Модель	Высота, м	Длина, м	Ширина, м			Высота незагруженной машины						
			Основание	Вершина	Боковая заслонка	Кросс-конвейер R/L	Поворотный конвейер R/L (P1)			Боковой не загруженный конвейер (P)		
							1 м	1,40 м	2 м	1 м	1,40 м	1,95 м
MIXELL 182	2.65	7.28	2.25	2.45	0.93	0.79	1.12	1.40	1.82	1.38	1.66	2.05
MIXELL 202	2.84	7.45	2.25	2.42	0.93	0.79	1.12	1.40	1.82	1.38	1.66	2.05
MIXELL 222	3.03	7.30	2.25	2.44	0.93	0.79	1.12	1.40	1.82	1.38	1.66	2.05
MIXELL 242	3.14	7.22	2.25	2.70	0.93	0.79	1.12	1.40	1.82	1.38	1.66	2.05
MIXELL 262	3.21	7.22	2.25	2.73	0.93	0.79	1.12	1.40	1.82	1.38	1.66	2.05



## MIXELL TYPE 2 С ТЕЛЕЖКОЙ ШАССИ 16.5Т

Модель	Высота, м	Длина, м	Ширина, м			Кросс-конвейер R/L	Высота незагруженной машины					
			Основание	Вершина	Боковая заслонка		Поворотный конвейер R/L (P1)			Боковой не загруженный конвейер (P)		
							1 м	1.40 м	2 м	1 м	1.40 м	1.95 м
MIXELL 182	2.54	7.28	2.25	2.45	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 202	2.73	7.45	2.25	2.42	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 222	2.92	7.30	2.25	2.44	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 242	3.03	7.22	2.25	2.70	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 262	3.10	7.22	2.25	2.73	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 282	3.24	7.22	2.25	2.76	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94
MIXELL 202	3.37	7.42	2.25	2.79	0.82	0.68	1.01	1.29	1.71	1.27	1.55	1.94

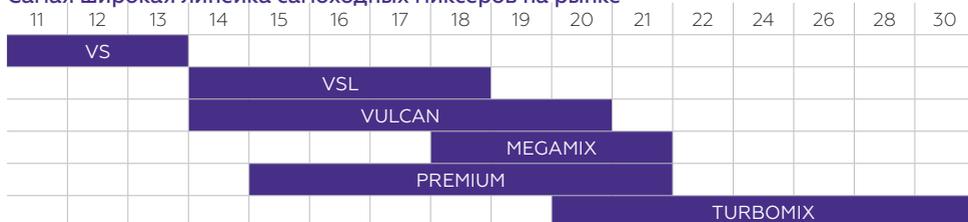
## MIXELL TYPE 3

Модель	Высота, м	Длина, м	Ширина, м			Кросс-конвейер R/L	Высота незагруженной машины					
			Основание	Вершина	Боковая заслонка		Поворотный конвейер R/L (P1)			Боковой не загруженный конвейер (P)		
							1 м	1.40 м	2 м	1 м	1.40 м	1.95 м
MIXELL 303	2.76	9.50	2.25	2.65	1.10	0.89	1.22	1.50	1.92	1.55	1.83	2.22
MIXELL 353	2.99	9.50	2.25	2.70	1.10	0.89	1.22	1.50	1.92	1.55	1.83	2.22
MIXELL 403	3.24	9.50	2.25	2.75	1.10	0.89	1.22	1.50	1.92	1.55	1.83	2.22
MIXELL 453	3.48	9.50	2.25	2.80	1.10	0.89	1.22	1.50	1.92	1.55	1.83	2.22

## Особенности самоходных кормовых миксеров.

Первый самоходный кормовой миксер был разработан RMH и поступил к продаже в 1981 г. Компания стала первопроходцем в этом направлении, и до сих пор является производителем самоходных миксеров номер один в мире, аккумулируя лучшие инженерный опыт. Сложные условия работы на фермах в Израиле способствовали становлению концепции самоходных миксеров. В модельном ряду RMH каждый может найти то, что ему нужно.

### Самая широкая линейка самоходных миксеров на рынке



### ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ (ЧОППЕР)

Бережная работа с компонентами смеси — основной приоритет при проектировании машин RMH. Измельчитель, осуществляющий подбор и подачу компонента в бункер, сконструирован с учётом этого приоритета.

- Ограниченное число ножей.
- Оптимальная скорость вращения.
- Прямая подача от измельчителя на конвейер.
- Независимый привод.



### КОНВЕЙЕР

Масса, объём и жёсткость компонентов кормовой смеси, добавляемых в бункер, различаются. Самоходные миксеры RMH оборудованы надёжно закреплённым конвейером с резиновой лентой.

- Устойчивость к весовым нагрузкам и высокой скорости работы.
- Легкость в использовании.
- Способность вращаться в обратную сторону.
- Оптимальный поток.



### БУНКЕР И ШНЕК С НОЖАМИ

Компания RMH производит бункеры для миксеров всех типов одинаково: придавая им коническую форму, чтобы свободно перемешивать и не разрушать компоненты кормовой смеси, регулировать скорость смешивания во всём объёме бункера, снижать износ за счёт уменьшения трения, усиливать конструкцию бункера, снижать потребление энергии.



## ШАССИ И КАБИНА

Вес в машине равномерно распределен: 50% — на переднюю часть, другие 50% — на заднюю. За счёт этого у автомобиля хорошие ходовые качества. При этом кабина обеспечивает абсолютный комфорт работы.

- Полная подвеска.
- Привод на 2 или 4 колеса — скорость 25 и 40 км/ч.
- Управление на 2 или 4 колеса.
- Грузовое шасси.
- Кабина с широким обзором.
- Эргономичное оборудование для водителя.
- Дополнительные камеры кругового обзора.



## ДВИГАТЕЛЬ

Установка двигателя в заднюю часть машины — это удобное решение для обеспечения безопасной работы и легкого доступа при техническом обслуживании. Мы производим двигатели совместно с надежным партнером — компанией Deutz & Volvo Penta.

- Безопасная работа, проверенная конструкция.
- Контролируемая мощность.
- Минимальный шум в кабине.



## ВЗВЕШИВАНИЕ

Каждый компонент кормовой смеси требует внимания при загрузке в бункер: должно быть добавлено определённое его количество. Миксеры RMH оборудованы весовыми датчиками, снабженными бортовыми компьютерами для отслеживания работы и предотвращения ошибок.

- Точность.
- Легкость в использовании.
- Возможность загрузки рецептов кормосмеси.



## РАЗГРУЗКА

Стремясь удовлетворить большое количество покупателей, компания RMH разработала широкую линейку конвейеров для раздачи кормовой смеси различных типов: поворотный конвейер, выдвижной (подвижный) конвейер и другие.



## Преимущества использования самоходных миксеров

Компания RMH работает более 60 лет и на протяжении всего этого времени стремится производить лучшие в мире машины и лучшее в мире программное обеспечение для того, чтобы накормить животных максимально быстро и без лишних затрат. Мы предлагаем большим молочным фермам удобное решение: схему кормового центра, программное обеспечение для расчёта рационов, самоходные саморазгружающиеся кормовые миксеры с системами управления и контроля, а также программное обеспечение для офиса управления кормовым центром откуда специалист, получая актуальную информацию о работе машин, контролирует процесс кормления. Это решение — уникальное предложение RMH.

Теперь поговорим об отличиях миксеров RMH от миксеров конкурентов. Для начала разберемся для чего вообще созданы кормовые миксеры. Они предназначены для приготовления полнорационной кормовой смеси высокого качества. Это означает, что истинный потребитель миксера — это корова.

А что же такое полнорационная кормовая смесь высокого качества? Существует 5 параметров, которые определяют качество приготавливаемой кормовой смеси.

**1. Точность рациона.** С помощью самоходных миксеров RMH можно приготовить смесь, в которой количество каждого компонента будет отличаться не более чем на 5 кг от запланированного. **Миксер прекращает загрузку компонента по достижении нужного значения автоматически, без вмешательства оператора, что исключает возможность ошибки. Это уникальная характеристика миксеров RMH.**

**2. Однородность смеси.** Миксеры RMH оснащены шнеками с ножами, способными вращаться с разной скоростью в зависимости от свойств загруженного компонента смеси. Кроме того, в конструкции предусмотрены контрножи. Во всех миксерах с двумя шнеками мы используем перекрытие шнеков, за счёт чего смесь быстро перемещается от одного шнека к другому и достигается более высокая степень однородности смеси. Многие конкуренты используют отдельные шнеки с ножами, так что смесь перемещается от одного к другому слишком медленно и вы получаете не очень хорошо перемешанные компоненты смеси.

**3. Длина волокнистых компонентов.** Все самоходные миксеры RMH оснащены фронтальным измельчителем, который разрезает волокнистые компоненты смеси лишь один раз, а затем подаёт по конвейеру в

бункер. Многие производители миксеров изготавливают измельчители, несколько раз прокручивающие порцию компонента, в результате в смеси появляются слишком маленькие частицы волокнистого корма (это плохо для коров, так как такие частицы оседают в рубце и хуже перевариваются). Использование в миксерах RMH перекрывающихся шнеков с ножами и контрожной позволяет нарезать волокнистые компоненты на частицы длиной 5-8 см. Наконец, последняя, но не менее важная опция, о которой следует сказать, заключается в том, что **через 3-5 минут после загрузки** последнего компонента смесь готова к раздаче. Скорость вращения шнеков автоматически снижается до 3-4 об./мин и, таким образом, смесь продолжает перемешиваться (увеличивается однородность), но не измельчается дополнительно и становится рыхлой, что очень важно в кормлении коров.

**4. Рыхлая полнорационная смесь.** Как было сказано выше, миксеры RMH единственные, обеспечивающие рыхлость смеси в течение тех минут, когда она уже готова к раздаче, но миксер ещё находится на пути к кормовым столам. Такое состояние смеси делает её более ароматной, способствуя её более высокой поедаемости. А чем больше

съест корова, тем больше молока она даст.

**5. Разгрузка кормовой смеси.** Разгрузка осуществляется через широкие заслонки, оснащённые, как и шнеки, двойными толкателями. За счет этого разгрузка осуществляется равномерно и все животные получают одинаковое количество корма.

**Все перечисленные параметры очень важны в молочном животноводстве!**

Эксперимент, который проводился в течение 6 месяцев на опытной ферме государственного сельскохозяйственного института в Израиле, показал, что, если на ферме со среднегодовым надоем в 12 тыс. л молока используют самоходные миксеры вместо прицепных, **продуктивность животных повышается на 5,6 %**. (Подробный отчёт может быть представлен покупателю по запросу.)

Всё, о чём было сказано выше, находит подтверждение в надёжных экспериментах.

Есть и другие важные технологические параметры.

### **Производительность и продолжительность одного цикла кормления.**

То есть сколько коров самоходный миксер может накормить за час. Все самоходные миксеры RMH среднего и большого размеров имеют производительность на уровне 1 т в минуту, поэтому любой миксер можно загрузить за 10-15 мин. Такая высокая производительность обеспечивается сочетанием в конструкции уникального измельчителя и конвейера для загрузки с оптимальной скоростью движения ремня.

устойчива к коррозии и обладает повышенной прочностью. У большинства наших конкурентов машины изготовлены из стали толщиной 2-3 мм, тогда как толщина листа стали 3CR12 — 8 мм. Также наши миксеры оснащены запатентованной системой ЕСМ, назначение которой — предотвращать ошибки оператора и снижать потребление энергии, о чём дополнительно будет рассказано ниже. Ни один другой производитель не предусмотрел подобной системы в своих машинах.

**Таблица. Производительность миксера в зависимости от объёма.**

объём миксера, м <sup>3</sup>	вместимость, кг	обслуживает за цикл кормления, голов	обслуживает за час, голов
<b>20</b>	8 000	160 – 200	480 – 600
<b>30</b>	12 000	240 – 300	580 – 700

**Надёжность машины.** Любой покупатель всегда ищет машину, которая будет ломаться как можно реже. Все самоходные миксеры RMH сконструированы как очень выносливые машины. Они разработаны для продолжительной работы в больших кормовых центрах Израиля (8-12 ч в день), в то время как все или почти все европейские производители предлагают миксеры для небольших и средних по размеру европейских ферм. Это машины легкой или средней выносливости, тогда как по-настоящему выносливая машина должна быть способна работать 8-12 ч в день и более 20 000 ч за технологическую жизнь. Компания RMH также единственная, кто использует для подвергающихся износу частей миксера (бункер, загрузочный и разгрузочный конвейеры, шнеки и др.) сталь 3CR12, которая

**Преимущества для оператора (водителя) миксера.** Двигатель в самоходных миксерах RMH расположен сзади, т. е. не рядом с кабиной, за счёт чего снижается уровень шума и повышается уровень комфорта оператора, а ведь именно от его состояния зависит качество работы. В кабине просторно, а все миксеры среднего и большого объёма оснащены гидравлической подвеской, обеспечивающей плавный ход машины. За счёт расположения двигателя и гидравлических элементов в задней части миксера оператору легко и удобно проводить ежедневное обслуживание машины. Всё это снижает трудозатраты и экономит время оператора, в том числе за счёт возможности преодолевать более значительные расстояния на скорости 40 км/ч.

**Послепродажное обслуживание.** Все основные компоненты самоходных миксеров RMH произведены достаточно известными международными компаниями, поэтому почти наверняка клиент сможет найти поставщика запасных частей в своём регионе. Как уже было сказано, мы оснащаем миксеры защитной системой ЕСМ. Система обеспечивает работу двигателя при 1700 об/мин: двигатель выдаёт требуемую мощность при минимальных затратах энергии. Надёжность и срок службы двигателя и гидравлических элементов при этом повышается. Миксеры большинства наших конкурентов работают на 2000-2200 об/мин, т. к. не имеют подобной системы. Доступ к двигателю и гидравлическим элементам прост и удобен за счёт их расположения в задней части. Система охлаждения запускается автоматически в зависимости от температуры гидравлического масла и двигателя (обычно — каждые 7-10 мин). Вентилятор радиатора способен работать не только на подсос воздуха, но и на его выдувание с силой, чтобы очищать радиатор от частиц сена и соломы. Чистый радиатор предотвращает перегрев гидравлического масла и двигателя, миксер реже ломается и дольше служит. При продаже мы предоставляем клиенту набор запасных частей для профилактического обслужива-

ния миксера в течение гарантийного срока и проводим обучение работе с миксером на ферме покупателя.

**Преимущества для владельца фермы.** Самоходный миксер RMH — лучшая экономическая инвестиция для фермы с поголовьем более 1000 коров. Производительный, выносливый, недорогой в обслуживании, умный и безопасный миксер. Каждый покупатель может получить у RMH бесплатный экономический анализ со своими данными по ферме.

**СОГЛАСНО НАШЕМУ ОПЫТУ, САМОХОДНЫЙ МИКСЕР ОКУПАЕТСЯ МЕНЕЕ ЧЕМ ЗА ОДИН ГОД!**



## Серия VS (модели Liberty с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания высотой 1 м (от дна) из стали 3CR12
- Двухфункциональный фронтальный загрузочный элеватор с резиновым ремнём (рабочая высота — до 3,6 м). Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с защитным кожухом, управляемым гидравлически
- Вертикальный шнек с ножами, вращающийся по часовой стрелке. 2 контрножа
- Гидравлическая разгрузочная заслонка с левой стороны бункера
- Система смешивания: встроенная передача для смешивания с двухскоростным поршневым гидромотором
- Двигатель: турбодизель с охладителем Deutz TCD 2012 L04 2V 118 л. с., 4-цилиндровый рядный двигатель с водяным охлаждением. Подогрев гидравлического масла.
- Фронтальная ось, оснащённая гидростатическим мотором, совмещенным с планетарной передачей RMCD700B и тормозные колодки. Задние управляемые оси с параболическими листовыми рессорами
- Гидростатические насосы Bosch Rexroth для привода, измельчителя и загрузочного элеватора
- Гидростатический смешивающий насос Sauer Danfoss с режимом CUT-OFF-PRESSURE
- Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом
- Бампер, лесенки с площадкой для контроля смешивания, сидение Actimo XXL Grammer
- 4 колеса: передние 315x60Rx22.5, задние 7.00x12
- Электронная панель с программируемым логическим контроллером (EMC)
- Система взвешивания Simple Feed 21 с одним монитором и 3 датчиками давления



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
LIBERTY 11	MVS 11	11	2.53×6.47×2.25	6 800	118
LIBERTY 12	MVS 12	12	2.68×6.60×2.25	7 200	118
LIBERTY 13	MVS 13	13	2.83×6.47×2.25	7 600	118
LIBERTY 13 XL	MVS 13XL	13	2.65×6.87×2.40	7 600	118

## Опции

- OA10012 Защитный козырёк на бункере (только на VS11)
- OA10130 Пред-очиститель Top Spin Donaldson
- OA10013 Вертикальный шнек с ножами, вращающийся против часовой стрелки
- OA10075 Набор из двух камер Brigade и монитора 7
- OA10060 Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
- OA10065 Электропривод боковых зеркал справа
- OA10050 Аккумулятор для загрузочного элеватора
- OA20070 Механизм блокировки дифференциала — делитель потока
- OA10100 Кондиционер
- OA20065 Автоматизированная смазочная система

### Разгрузка

- OA10030 Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,1 м на левой стороне с цепью C55
- OA10035 Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,4 м на левой стороне с цепью C55
- OA30020 Разгрузочный гидр. барабан у боковой заслонки для лучшей выгрузки кормовой смеси
- OA10020 Дополнительная разгрузочная заслонка

### Бункер и шнек с ножами

- OA10040 2 конрножа (гидравлика)
- OA10110 Вертикальный шнек с двойным толкателем
- OA10115 Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
- OA20022 Магнитный уловитель на воронке под заслонкой
- OA20025 Набор из 5 магнитных пальцев
- OA20080 Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
- OA20010 Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
- OA20100 Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм

### Оси / Колёса

- OA10010 2 передних колеса 385/55R22.5
- OA20116 Запасное колесо 315/60R22.5
- OA20110 Запасное колесо 7.00x12

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Серия VSL (с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Фронтальный загрузочный элеватор с резиновым ремнём.
- Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с гидростатическим осевым поршневым мотором и редукционной передачей.
- Гидравлический защитный кожух измельчителя.
- Гидравлическая разгрузочная заслонка без планки по границе бункера.
- Вертикальный шнек с ножами, вращающийся по часовой стрелке. 3 контрножа.
- Фронтальный левый разгрузочный конвейер из стали 3CR12 с цепью C55.
- Двигатель: турбодизель с охладителем Deutz TCD 2012 L06 2V TIER4 208 л. с., 6-цилиндровый рядный двигатель с водяным охлаждением TIER4. Специальная встроенная планетарная передача RR3200 и двухскоростной осевой поршневой мотор Sauer для смешивания.
- Автоматический осевой гидростатический мотор Bosch Rexroth, совмещенный с планетарной передачей RMCD700B и тормозными скобами. Подогрев гидравлического масла.
- Скорость перемещения — до 25 км/ч.
- Гидростатические пропорционные насосы Sauer Danfoss для резки и смешивания. Гидростатический насос Bosch Rexroth для привода.
- Бампер. Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом. Сидение Actimo XXL Grammer.
- 4 колеса: передние 385x65Rx22.5, задние 400x70Rx22.5.
- Электронная панель с программируемым логическим контроллером (EMC).
- Система взвешивания Simple Feed 21 с одним монитором и 3 датчиками давления.



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
VSL 14	MVSL14	14	2.80×8.35×2.50	11 400	208
VSL 16	MVSL16	16	3.00×8.35×2.50	11 600	208
VSL 18	MVSL18	18	3.20×8.35×2.50	11 800	208

## Опции

OA10012	Защитный козырёк на бункере
OA10130	Пред-очиститель Top Spin Donaldson
OA10013	Вертикальный шнек с ножами, вращающийся против часовой стрелки
OA10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7
OA10060	Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
OA10065	Электропривод боковых зеркал справа
OA10050	Аккумулятор для загрузочного элеватора
OA20070	Механизм блокировки дифференциала — делитель потока\
OA10100	Кондиционер
OA20065	Автоматизированная смазочная система
OA20118	Защитный козырёк на бункере от волокон (+15 см)
OA10070	Спидометр
OA10205	Скоростной привод — до 40 км/ч
<b>Разгрузка</b>	
OA30010	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,1 м на левой стороне с цепью C55
OA30015	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,4 м на левой стороне с цепью C55
OA20105	Дополнительный фронтальный правый разгруз. конвейер из стали 3CR12 с цепью C55
OA30022	Выдвижной разгруз. конвейер с цепью C55 (удлинение до 450 мм, слева или справа)
<b>Бункер и шнек с ножами</b>	
OA20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
OA10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
OA10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OA20022	Магнитный уловитель на воронке под заслонкой
OA20025	Набор из 5 магнитных пальцев
OA20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
OA20010	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
OA20100	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм
<b>Оси / Колёса</b>	
OA20032	2 передних колеса MICHELIN
OA10080	2 передних и 2 задних колеса BRIDGESTONE
OA20030	Запасное переднее колесо 385/65R22.5 BANDENMARKT
OA20035	Запасное заднее колесо 400/70R22.5 BANDENMARKT

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Серия Vulkan (с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Фронтальный загрузочный элеватор с широким (650 мм) резиновым ремнём.
- Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с гидростатическим осевым поршневым мотором и редукционной передачей.
- Гидравлический защитный кожух измельчителя.
- Гидравлическая разгрузочная заслонка без планки по границе бункера.
- Вертикальный шнек с ножами, вращающийся по часовой стрелке. 2 контрножа (гидравлика).
- 4 управляемых колеса, способность развивать скорость до 25 км/ч.
- Способность поворачивать двумя осями одновременно.
- Фронтальный разгрузочный кросс-конвейер на обе стороны из стали 3CR12 с цепью C55.
- Специальная встроенная планетарная передача RR3200 и двухскоростной осевой поршневой мотор Sauer для смешивания.
- Двигатель: турбодизель с охладителем Volvo 218 л. с., 6-цилиндровый TIER4.
- Гидростатические пропорционные насосы Sauer Danfoss для привода, резки и смешивания.
- 4 амортизатора на гидравлической подвеске, повышающие плавность хода.
- Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом.
- Подогрев гидравлического масла.
- Одинаковые передние и задние новые брендированные колеса 455/40R22.5.
- Сидение Actimo XXL Grammer. Электрическая педаль привода.
- Система взвешивания Simple Feed 21с одним монитором и 3 датчиками давления.



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
<b>VULCAN 14</b>	VULCAN 14	14	2.85×8.24×2.50	11 605	218
<b>VULCAN 16</b>	VULCAN 16	16	3.05×8.14×2.50	11 895	218
<b>VULCAN 18</b>	VULCAN 18	18	3.25×8.62×2.50	12 185	218
<b>VULCAN 20</b>	VULCAN 20	20	3.40×8.62×2.50	12 475	218

## Опции

0A10130	Пред-очиститель Top Spin Donaldson
0A10070	Спидометр
0A10300	Скоростной привод — до 40 км/ч
0A60010	Полный привод
0A10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7
0A10060	Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
0A10065	Электропривод боковых зеркал справа
0A10100	Кондиционер
0A20040	Автоматизированная смазочная система

### Разгрузка

0A20119	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,1 м на левой стороне с цепью C55
0A20120	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,4 м на левой стороне с цепью C55
0A10085	Выдвижной разгрузочный конвейер

### Бункер и шнек с ножами

0A20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
0A10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
0A10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
0A20022	Магнитный уловитель
0A20025	Набор из 5 магнитных пальцев
0A20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
0A20010	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
0A20100	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм

### Оси / Колёса

0A20030	Запасное колесо 385/65R22.5 BANDENMARKT
0A10080	2 передних и 2 задних колеса BRIDGESTONE
0A20032	2 передних колеса MICHELIN

### Комплектация Gold

0A10032	Кабина Mixellium класса люкс с электрическим джойстиком
---------	---

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Серия Megamix (с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Фронтальный загрузочный элеватор с широким (650 мм) резиновым ремнём.
- Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с гидростатическим осевым поршневым мотором и редукционной передачей.
- Гидравлический защитный кожух измельчителя. Гидравлическая разгрузочная заслонка без гланки по границе бункера. Вертикальный шнек с ножами, вращающийся по часовой стрелке. 4 контрножа (гидравлика).
- Фронтальная грузовая ось Iveco с выносимыми гидравлическими тормозными колодками и листовыми рессорами. Двухскоростной осевой поршневой мотор Bosch Rexroth со встроенной планетарной передачей и гидравлическим барабаном для тормозных колодок (паркинг в ручном режиме).
- Фронтальный разгрузочный кросс-конвейер на обе стороны из стали 3CR12 с цепью C55.
- Специальная встроенная планетарная передача RR3200 и двухскоростной осевой поршневой мотор Sauer для смешивания.
- Двигатель: турбодизель с охладителем Deutz TCD 2012 L06 2V TIER3A 208 л. с., 6-цилиндровый TIER3A.
- Гидростатические пропорционные насосы Sauer Danfoss для привода, резки и смешивания.
- 4 амортизатора гидравлической подвески, повышающие плавность хода.
- Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом.
- Колёса: 2 передних 385/65R22.5 и 2 задних 400/70R22.5.
- Сидение Actimo XXL Grammer. Электрическая педаль привода.
- Система взвешивания Simple Feed 21 с одним монитором и 3 датчиками давления.



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
<b>MEGAMIX 18</b>	MEGAMIX 18	18	3.09×8.28×2.80	12 200	208
<b>MEGAMIX 19</b>	MEGAMIX 19	19	3.09×8.18×3.22	12 200	208
<b>MEGAMIX 20</b>	MEGAMIX 20	20	3.38×8.73×2.80	12 500	208
<b>MEGAMIX 21</b>	MEGAMIX 21	21	3.38×8.73×3.25	12 700	208

## Опции

OA10012	Защитный козырёк на бункере
OA20118	Защитный козырёк на бункере от волокон (+15 см)
OA10130	Пред-очиститель Top Spin Donaldson
OA10013	Вертикальный шнек с ножами, вращающийся против часовой стрелки
OA10070	Спидометр
OA10205	Скоростной привод — до 40 км/ч
OA10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7
OA10060	Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
OA10065	Электропривод боковых зеркал справа
OA10050	Аккумулятор для загрузочного элеватора
OA20070	Механизм блокировки дифференциала — делитель потока
OA10100	Кондиционер
OA20040	Автоматизированная смазочная система
<b>Разгрузка</b>	
OA20105	Дополнительный фронтальный правый разгрузочный конвейер из стали 3CR12 с цепью C55
OA30010	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,1 м на левой стороне с цепью C55
OA30015	Откидной разгрузочный конвейер длиной 1,4 м на левой стороне с цепью C55
OA30022	Выдвижной разгрузочный конвейер (выдвигается до 450 мм)
<b>Бункер и шнек с ножами</b>	
OA20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
OA10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
OA10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OA20022	Магнитный уловитель
OA20025	Набор из 5 магнитных пальцев
OA20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
OA20010	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
OA20100	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм
<b>Оси / Колёса</b>	
OA20032	2 передних и 2 задних колеса BRIDGESTONE
OA10080	2 передних колеса MICHELIN
OA20030	Запасное колесо 385/65R22.5 BANDENMARKT
OA20035	Запасное заднее колесо 400/70R22.5 BANDENMARKT

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Серия Premium (с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с толщиной дна 20 мм и толщиной стенок 6 мм.
- Два перекрывающихся вертикальных шнека с ножами, вращающихся против часовой стрелки.
- Фронтальный загрузочный элеватор с широким (650 мм) резиновым ремнём, мотором OMS125 и насосом.
- Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с гидростатическим осевым поршневым мотором и редукционной передачей. 2 контрножа (гидравлика).
- Разгрузочная заслонка спереди слева с выдвижным конвейером (до 30 см).
- Две планетарных передачи, соединённые с адаптером мотора и осевым поршневым мотором Sauer.
- 4 управляемых колеса: скорость на ферме — до 8 км/ч, скорость на дороге — до 25 км/ч.
- Двигатель: турбодизель с охладителем Volvo 218 л. с., 6-цилиндровый TIER4.
- Гидростатические пропорционные насосы Sauer Danfoss для привода, резки и смешивания.
- Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом.
- Подогрев гидравлического масла.
- Одинаковые передние и задние новые брендерированные колеса 400/65R22.5.
- Сидение Actimo XXL Grammer.
- Система взвешивания Simple Feed 21 с одним монитором и 4 датчиками давления.



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
<b>PREMIUM 15</b>	PREMIUM 15	15	2.75×9.34×2.26	12 700	218
<b>PREMIUM 17</b>	PREMIUM 17	17	2.95×9.73×2.26	14 200	218
<b>PREMIUM 19</b>	PREMIUM 19	19	3.15×9.65×2.26	14 700	218
<b>PREMIUM 21</b>	PREMIUM 21	21	3.15×9.65×2.60	14 900	218

## Опции

OA10070	Спидометр
OA10205	Скоростной привод — до 40 км/ч
OA10100	Кондиционер
OA20065	Автоматизированная смазочная система
OA10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7
OA10060	Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
OA10065	Электропривод боковых зеркал справа
OA10130	Пред-очиститель Top Spin Donaldson
OA10050	Аккумулятор для загрузочного элеватора
OA60010	Полный привод
OA10050	Аккумулятор для загрузочного элеватора
OA20115	4 амортизатора на гидравлической подвеске, повышающие плавность хода
	<b>Разгрузка</b>
OA20045	Выдвижной разгрузочный конвейер (до 400мм)
OA10015	Дополнительный фронтальный разгрузочный конвейер справа (длина машины +10 см)
	<b>Бункер и шнек с ножами</b>
OA20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
OA10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
OA10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OA20022	Магнитный уловитель на воронке под заслонкой
OA20025	Набор из 5 магнитных пальцев
OA20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравл. воронкой для шнека OA20117
OA20117	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
OA20102	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм
	<b>Оси / Колёса</b>
OA20032	2 передних колеса MICHELIN
OA10080	2 передних и 2 задних колеса BRIDGESTONE
OA20030	Запасное переднее колесо 385/65R22.5 BANDENMARKT

Описание весовых датчиков — стр. 46

## Серия Turbomix (с системой ECM)

### Стандартная комплектация

- Бункер для смешивания с толщиной дна 20 мм и толщиной стенок 6 мм.
- Два перекрывающихся вертикальных шнека с ножами, вращающихся против часовой стрелки.
- Фронтальный загрузочный элеватор с широким (650 мм) резиновым ремнём, мотором OMS125 и насосом. Аккумулятор для загрузочного элеватора.
- Фронтальный спиральный измельчитель из стали 3CR12 с гидростатическим осевым поршневым мотором и редукционной передачей. Гидравлический защитный кожух измельчителя.
- Разгрузочная заслонка спереди слева на кривизне с выдвигным цепным конвейером (до 40 см).
- Две передачи для смешивания с валом отбора мощности и одной редукционной передачей.
- Выносимые тормозные колодки Saipao на передней и задней осях.
- Дуальная гидравлическая подвеска на передней и задней осях.
- 4 управляемых колеса: скорость на ферме — до 16 км/ч, скорость на дороге — до 40 км/ч + одновременные повороты двумя осями.
- Двигатель: турбодизель с охладителем Volvo 218 л. с. или 6-цилиндровый TIER4 282 л. с.
- Механическая гидравлика для различных элементов. 2 контрножа (гидравлика).
  - Кабина с шумоизоляцией, оптимальным обзором, кнопочным управлением и подогревом.
  - Пред-очиститель Top Spin Donaldson.
  - Одинаковые передние и задние новые брендированные колеса 400/65R22.5.
  - Сидение Actimo XXL Grammer. Электрический привод с электропедалью.
  - Система взвешивания Simple Feed 21c одним монитором и 4 датчиками давления.



модель	код	объём, м <sup>3</sup>	габарит В×Д×Ш, м	вес, кг	мощность двигателя, л.с.
<b>TURBOMIX 20</b>	PREMIXPLAT 20	20	3,03×10,70×2,35	16 200	218
<b>TURBOMIX 22</b>	PREMIXPLAT 22	22	3,18×10,70×2,48	16 700	218
<b>TURBOMIX 24</b>	PREMIXPLAT 24	24	3,31×10,70×2,50	17 500	218
<b>TURBOMIX 26</b>	PREMIXPLAT 26	26	3,41×10,70×2,50	17 900	282
<b>TURBOMIX 28</b>	PREMIXPLAT 28	28	3,41×10,70×2,73	18 200	282
<b>TURBOMIX 30</b>	PREMIXPLAT 30	30	3,61×10,70×2,80	18 500	282

## Опции

OA10070	Спидометр
OA60020	Полный привод
OA10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7
OA10060	Зеркала с обогревом: одно — слева, два — справа
OA10065	Электропривод боковых зеркал справа
OA10014	Защитный козырёк на бункере
OA20115	4 амортизатора на гидравлической подвеске, повышающие плавность хода
OA10100	Кондиционер
OA20040	Автоматизированная смазочная система
	<b>Разгрузка</b>
OA10015	Дополнительный фронтальный разгрузочный конвейер справа (длина машины +10 см)
OA20045	Выдвижной разгрузочный конвейер (до 400 мм)
	<b>Бункер и шнек с ножами</b>
OA20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
OA10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
OA10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем
OA20022	Магнитный уловитель
OA20025	Набор из 5 магнитных пальцев
OA20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
OA20117	Вертикальный шнек из стали 3CR12, приваренный к краям сегментов
OA20102	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V толщиной 8 мм
	<b>Оси / Колёса</b>
OA10200	Запасное колесо 445/65K22.5 BANDENMARKT
	<b>Комплектация Gold</b>
OA10033	Чувствительная система загрузки
	Кондиционер
OA10120	Подъёмная кабина

Описание весовых датчиков — стр. 46

## MIXELLENT (на базе Turbomix Gold)

Миксер Mixellent — полностью автоматизированный миксер с уникальной системой точного взвешивания, которая является разработкой компании RMH и подобием которой не оснащена ни одна машина конкурентов.

### КАК ЭТО РАБОТАЕТ

Сначала рассчитывается масса каждого компонента кормовой смеси, т. е. объём загрузки. Затем для каждого компонента определяется скорость вращения барабана измельчителя (на загрузку).

После запуска машины оператор загружает в систему взвешивания данные по каждому компоненту кормовой смеси, которые он получает у специалиста по кормлению. Например, первый компонент для загрузки в бункер — 1 000 кг соломы. Оператор подъезжает к хранилищу с соломой, нажимает кнопку загрузки, барабан измельчителя и лента загрузочного конвейера начинают вращаться, солома поступает в бункер. Как только масса содержимого бункера увеличивается на 1 000 кг ( $\pm 5$  кг, не больше и не меньше), скорость ленты конвейера автоматически начинает снижаться до полной остановки.

После этого лента конвейера начинает вращаться в обратном направлении, остатки соломы ссыпаются в хранилище. В конце система взвешивания сообщает оператору, что можно приступить к другому компоненту.

Такой подход позволяет загружать компоненты кормовой смеси с высокой точностью, и можно быть уверенным в том, что корова получит необходимые питательные вещества в соответствии с расчётами специалиста по кормлению. К тому же снижается количество отходов, а это экономия средств фермера.

Миксеры с фронтальной погрузкой или самоходные миксеры конкурентов зависят от опыта и мастерства оператора, тогда как Mixellent — самая умная машина для кормления коров в мире со встроенными системами контроля гидравлических, электрических и механических элементов.



## Опции

OA60020	Полный привод
OA10075	Набор из двух камер Brigade и монитора 7"
OA10060	Зеркала с обогревом: одно - слева, два - справа
OA10065	Электропривод боковых зеркал справа
OA10014	Защитный козырек на бункере
OA20115	4 амортизатора на гидравлической подвеске, повышающие плавность хода
OA20040	Автоматизированная смазочная система

### Разгрузка

OA10015	Дополнительный фронтальный конвейер справа (длина машины + 10 см)
OA20045	Выдвижной разгрузочный конвейер (до 400 мм)

### Бункер и шнек с ножами

OA20060	Система загрузки мелассы с электрическим насосом и танком
OA10110	Вертикальный шнек с двойным толкателем
OA10115	Вертикальный шнек с двойным толкателем и магнитным уловителем OA20022
OA20025	Набор из 5 магнитных пальцев
OA20080	Устройство для подачи минер. и витам. добавок с гидравлической воронкой для шнека
OA20117	Вертикальный шнек из стали ЗСР12, приваренный к краям сегментов
OA20102	Смешивающие лопасти из вольфрама с покрытием сталью CH/V

### Оси / Колёса

OA10200	Запасное колесо 445/65 R22.5 BANDENMARKT толщиной 8 мм
---------	--

### Кабина

OA10120	Подъёмная кабина
---------	------------------

Описание весовых датчиков – стр. 46

## Шины



Бренд		Bandenmarkt	Bandenmarkt	Mitas	Bandenmarkt	Michelin	Bridgestone		
Диаметр / Ширина	950 / 313	675 / 190	1080 / 385	1100 / 400	1070 / 446	996 / 385	1074 / 407	1072 / 385	
Радиус под нагрузкой	445	300	497	510	514	458	497	496	
Давление, бар	9	10	8	9	9	8	8,5	8	
Тип	315/60 R22.5	700/12	385/65 R22.5	400/70 R22.5	445/65 R22.5	385/55 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	
Индекс нагрузки	4790	2 340	6 300 / 5 400	6 200 / 5 300	7 250 / 6 670	6 300 / 5 400	8 500 / 8 500	5 150 / 4 430	
Simple Auger	VS	AV	✓	—	—	—	520 €	—	—
		AR	—	✓	—	—	—	—	—
	VSL	AV	—	—	✓	—	—	—	715 €
		AR	—	—	—	✓	—	—	—
VULCAN	—	—	✓	—	—	—	1 305 €	715 €	
Double auger	PREMIUM	—	—	✓	—	—	—	1 305 €	715 €
	TURBOMIX	—	—	—	—	✓	—	—	—

✓ — Стандартная опция

## Дополнительные опции



Защитный козырек на бункере /  
OA20118



Набор из 2 камер и монитора /  
OA10075



Откидной конвейер 1 м с цепью /  
OA20118



Автоматизированная смазочная  
система / OA20040



Выдвижной разгрузочный кон-  
вейер с цепью / OA30022



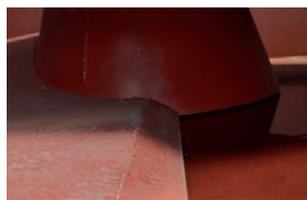
Дополнительная разгрузочная  
заслонка / OA10015



Гидравлический разгрузочный  
барабан / OA30020



Боковое зеркало с электропри-  
водом / OA10065



Вертикальный шнек с двойным  
толкателем / OA10110



Магнитный уловитель /  
OA20022



Двойной толкатель с магнитным  
уловителем / OA10115



Система загрузки мелассы /  
OA20060



Набор из 5 магнитных пальцев  
/ OA20025



Устройство ввода мин. и вита-  
мин. Добавок / OA20080



Гидравлический механизм 2  
контрножей / OA10040

## Весовые датчики

### SIMPLE FEED

Блок управления SIMPLE FEED поставляется в комплекте со всеми миксерами RMH — как прицепными, так и самоходными. Позволяет запрограммировать загрузку или разгрузку по 8 рационам. С блоком совместимы: система удалённого контроля, удалённый дисплей для Simple Feed 21.



### MENU

Блок управления MENU позволяет запрограммировать загрузку и разгрузку 18 рационов по 12 компонентов в каждом. Приготовление смеси можно осуществлять как из расчёта на животное, так и из расчёта общей массы. Блок управления также позволяет записывать данные о 6 выгрузках. Поставляется с системой удалённого контроля. С блоком совместимы следующие опции: система звуковых оповещений для системы взвешивания, удалённый дисплей для системы взвешивания MENU.



### I FEED GOOD M

Блок управления I FEED GOOD M позволяет запрограммировать загрузку и разгрузку 18 рационов по 30 компонентов в каждом. Приготовление смеси можно осуществлять как из расчёта на животное, так и из расчёта общей массы. Блок управления также позволяет записывать данные о 30 выгрузках. Поставляется с системой удалённого контроля. С блоком совместимы следующие опции: система звуковых оповещений для системы взвешивания, удалённый дисплей для блока I FEED GOOD M с интерфейсом WL (30/30).



### I FEED GOOD L

Блок управления обеспечивает приготовление большого разнообразия кормовых смесей (до 100 рационов по 100 компонентов в каждом) как из расчёта на животное, так и из расчёта общей массы. Совместим с операционной системой FEED MANAGER, которая позволяет отслеживать время совершения операций, реальные затраты на кормление и др. С блоком совместимы следующие опции: система звуковых оповещений для системы взвешивания, удалённый дисплей для блока I FEED GOOD L, программа FEED MANAGER (рекомендуется для CUMA) с возможностью передачи данных на различные носители или по сети Wi-Fi, принтер.

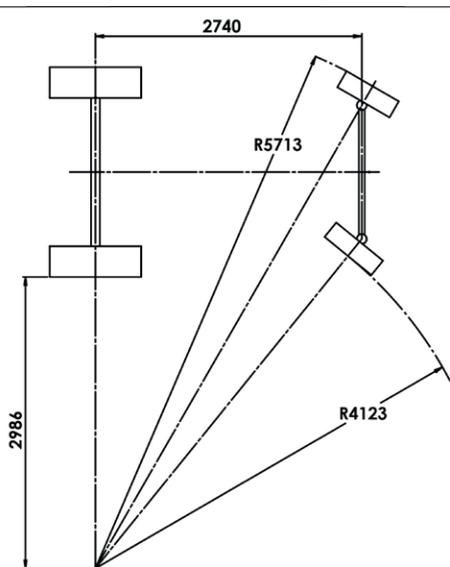


## Весовые датчики

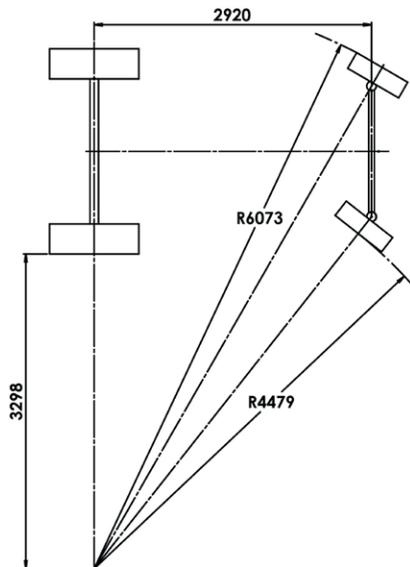
Код	Взвешивание
<b>OR10070</b>	Блок управления с системой удалённого контроля
<b>OR10075</b>	Удалённый дисплей для SIMPLE FEED 21 с RTD
<b>OR10060</b>	Блок управления MENU с системой удаленного контроля
<b>OR10065</b>	Удаленный дисплей для системы взвешивания MENU
<b>OR20080</b>	Система звуковых оповещений для системы взвешивания
<b>OR10062</b>	Блок управления I FEED GOOD M с интерфейсом WL (30/30)
<b>OR10110</b>	Удалённый дисплей для блока I FEED GOOD M с интерфейсом WL (30/30)
<b>OR20085</b>	Принтер LABEL Connect к блоку управления I FEEL GOOD M (версия 30/30)
<b>OR20092</b>	Блок управления I FEED GOOD L с T Data ldt NAVI и ПО
<b>OR20093</b>	Удалённый дисплей для блока I FEED GOOD L
<b>OR20095</b>	Принтер LABEL Connect к блоку управления I FEEL GOOD L

## Радиус поворота различных моделей

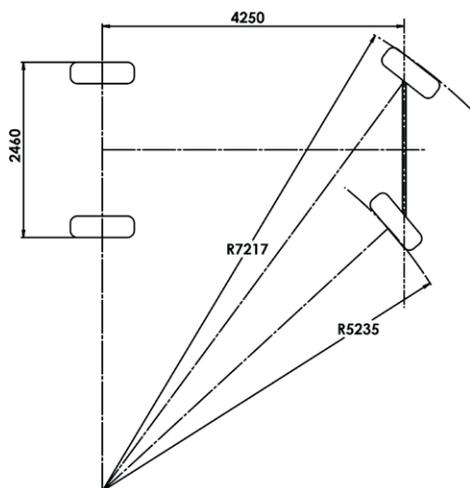
VS 11



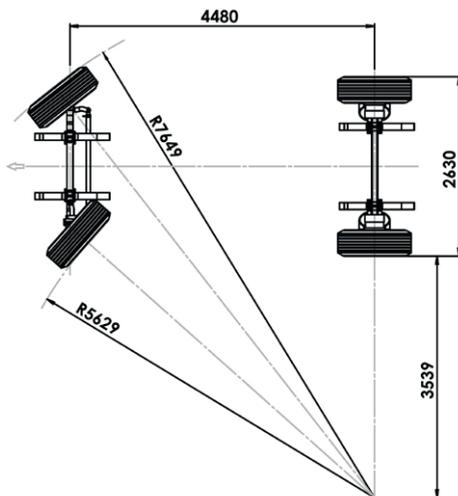
LIBERTY 13



VSL

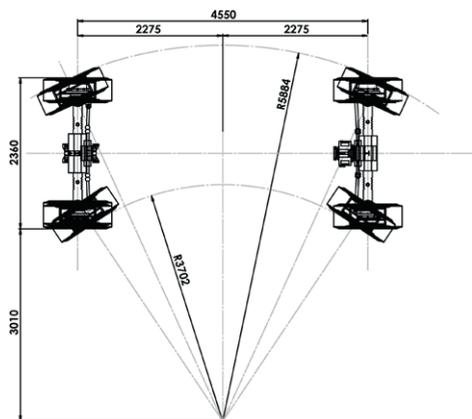


MEGAMIX

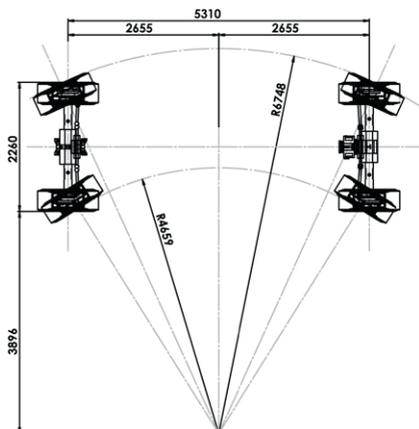


# Радиус поворота различных моделей

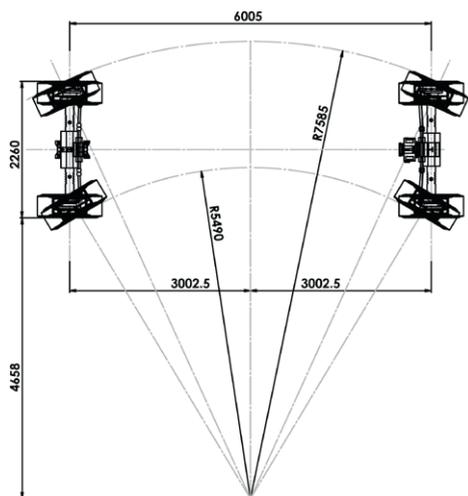
## VULCAN



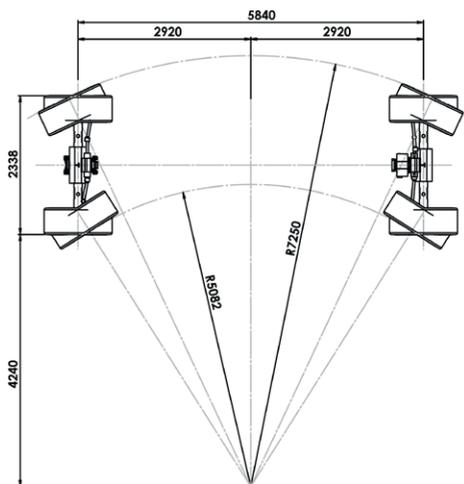
## PREMIUM



## PREMIUM LOW



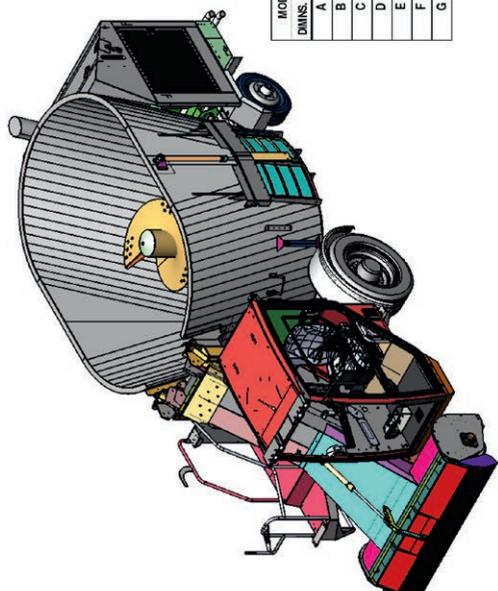
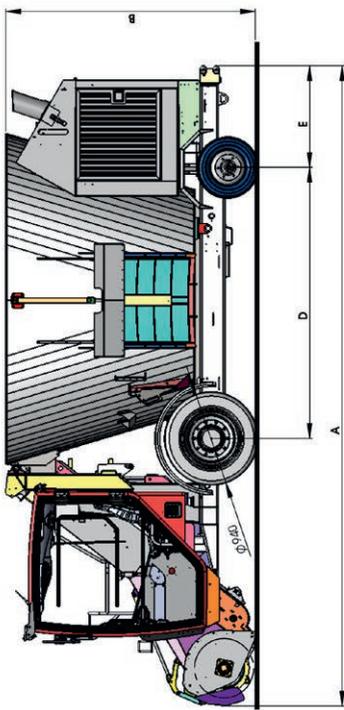
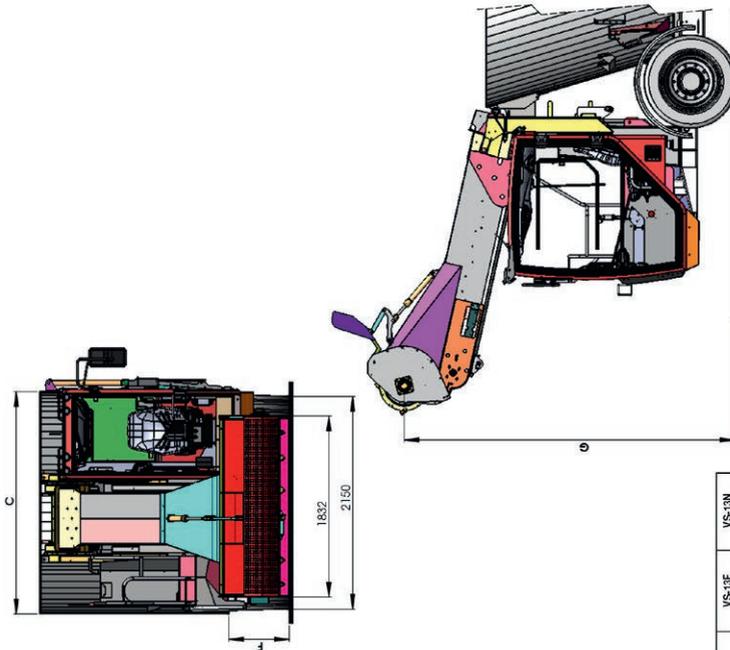
## MIXELLENT



## Размеры машин

### СЕРИЯ VS (МОДЕЛИ LIBERTY С СИСТЕМОЙ ECM)

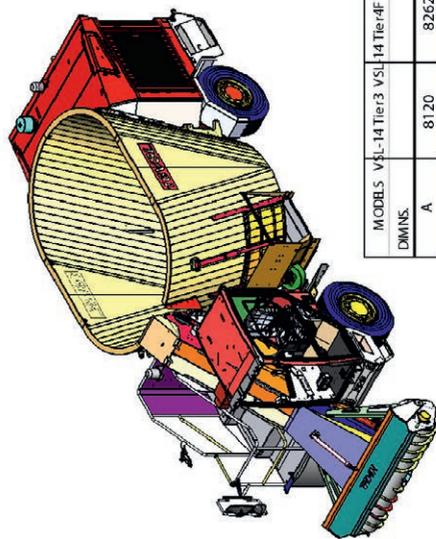
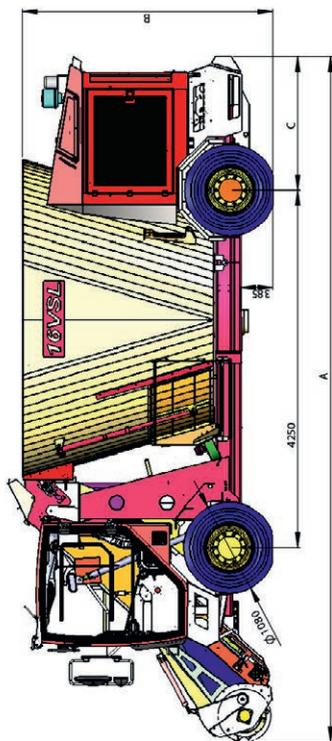
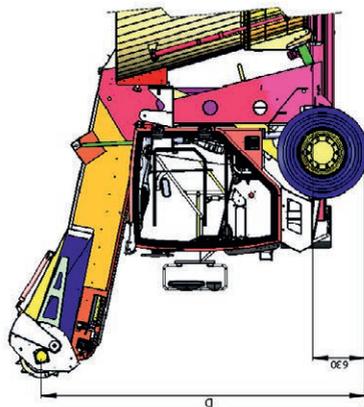
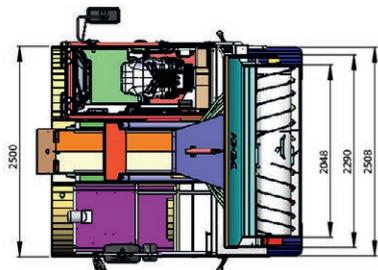
	LIBERTY11	LIBERTY 12	LIBERTY 13	LIBERTY 13 XL
Объем	11	12	13	13
Вес пустой машины		7360	7360	7360
Макс. грузоподъемность	4400	4800	5200	5200
Максимальный вес брутто, кг		12160	12 560	12820
Мощность двигателя л.с.	121/118	121/118	121/118	121/118
Производитель двигателя	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Поколение двигателя	Tier 3B/3A	Tier 3B/3A	Tier 3B/3A	Tier 3B/3A
Общая длина машины, мм	6473	6605	6605	6872
Общая ширина машины, мм	2533	2678	2828	2650
Ширина измельчителя, мм	2250	2250	2250	2500
Общая ширина изм., мм	1784	1784	1784	1784
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	3357	3589	3589	4000
Ширина загруз. элеватора , мм	500	500	500	500
Высота разгрузки,мм	460	460	460	470
	лоток	лоток	лоток	слайдер
Диаметр колеса,мм	940	940	940	940
Колесная база, мм	2740	2740	2740	2920
Радиус поворота, мм	5713	5713	5713	6073
Дорожный просвет,мм	225	225	225	225
Управляемая передняя ось	нет	нет	нет	нет
Управляемая задняя ось	да	да	да	да
Полный привод	нет	нет	нет	нет
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет	нет
Скорость движения , км/ч	12/17	12/17	12/17	12/17
Число ножей измельчителя	60	60	60	
Число ножей в бункере	9	9	9	
Толщина стенок бункера , мм	4	4	4	4
Толщина стенок сегментов миксера,мм	12	12	12	12
Скорость вращ. измельчителя, об/мин				
скорость смешивания об./мин	17/44	17/44	17/44	17/44
Подъем кабины	нет	нет	нет	нет
Расположение двигателя	в задней части			
Материал бункера – сталь 3 CR12	да	да	да	да



MODELS DIMNS.	VS-11	VS-12F	VS-13F	VS-13N
A	6473	6605	6473	6672
B	2533	2678	2628	2650
C	2250	2250	2400	2400
D	2740	2740	2740	2920
E	1030	1030	1030	1650
F	614	614	614	584
G	3357	3590	3590	4000

## СЕРИЯ VSL (С СИСТЕМОЙ ЕСМ)

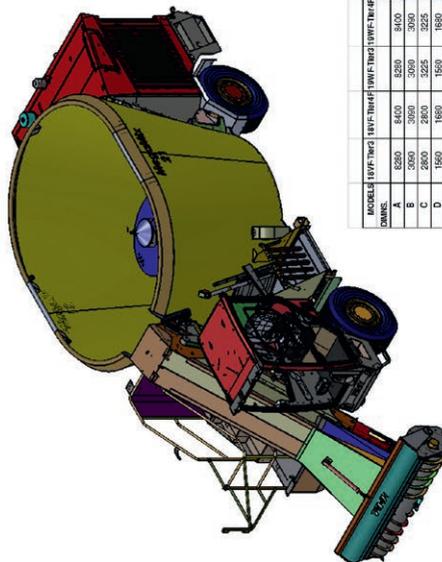
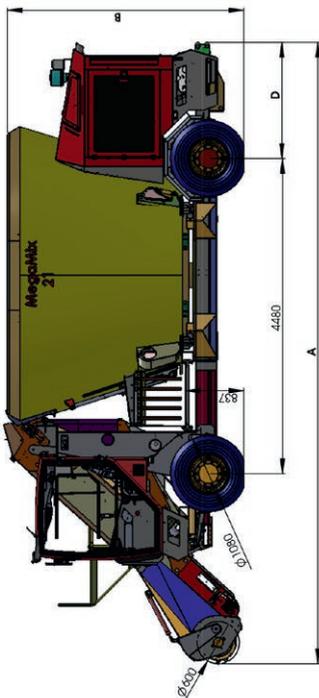
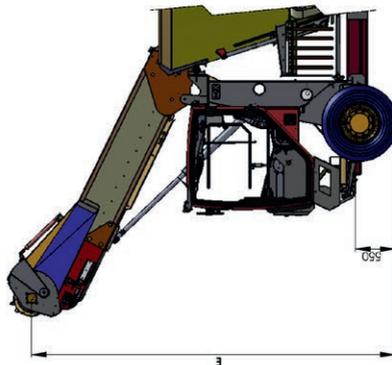
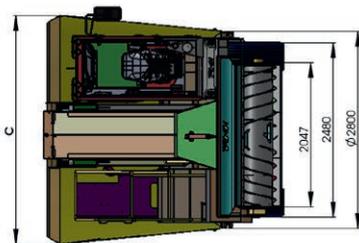
	VSL 14	VSL 16	VSL 18
Объем	14	16	18
Вес пустой машины	12500	12500	
Максимальная грузоподъемность	5600	6400	7200
Максимальный вес брутто, кг	17820	18900	
Мощность двигателя, л.с.	215/208	215/208	215/208
Производитель двигателя	Deutz	Deutz	Deutz
Поколение двигателя	Tier 4F	Tier 4F	Tier 4F
Общая длина машины, мм	2800	3000	3200
Общая ширина машины, мм	2500	2500	2500
Ширина измельчителя, мм	2000	2000	2000
Общая ширина измельчителя, мм	630	630	630
Диаметр измельчителя, мм	630	630	630
Высота измельчителя, мм	4170	3800	4080
Ширина загрузочного элеватора, мм	500	500	500
Высота разгрузки, мм	630	630	630
Диаметр колеса, мм	1080	1080	1080
Колесная база, мм	4250	4250	4250
Радиус поворота, мм	7217	7217	7217
Дорожный просвет, мм	265	265	265
Управляемая передняя ось	да	да	да
Управляемая задняя ось	нет	нет	нет
Полный привод	нет	нет	нет
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет
Скорость движения, км/ч	25/40	25/40	25/40
Число ножей измельчителя	65	65	65
Число ножей в бункере	10	10	10
Толщина стенок бункера, мм	8	8	8
Толщина стенок сегментов миксера, мм	16	16	16
Скорость вращ. измельчителя, об/мин	420	420	420
Скорость смешивания об/мин	20/44	17/44	17/44
Подъем кабины	нет	нет	нет
Расположение двигателя	в задней части	в задней части	в задней части
Материал бункера – сталь ЗСR12	опционально	опционально	опционально



MODLS	VSL-14 Tier3	VSL14 Tier4F	VSL-14 Tier3 VS	L-16 Tier4F	VSL-18 Tier3	VSL-18 Tier4F
DIMENS						
A	8120	8262	8012	8154	8411	8553
B	2800	2800	3000	3000	3200	3200
C	1452	1594	1452	1594	1452	1594
D	4170	4170	3880	3880	4080	4080

## СЕРИЯ MEGAMIX (С СИСТЕМОЙ ЕСМ)

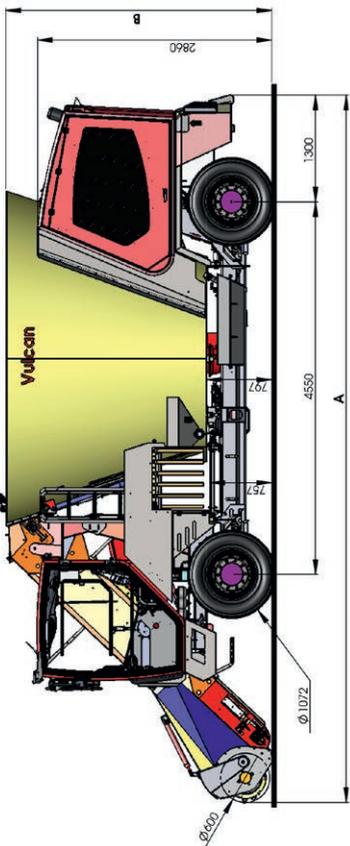
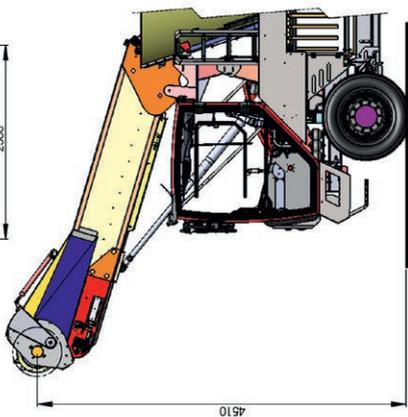
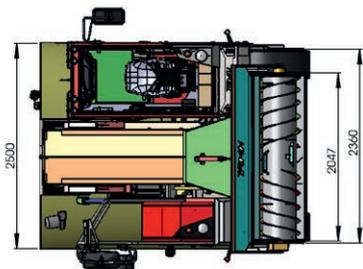
	MEGAMIX 18	MEGAMIX 19	MEGAMIX 20	MEGAMIX 21	MEGAMIX 23
Объем	18	19	20	21	23
Вес пустой машины	13500	13500	13600	13600	14050
Максимальная грузоподъемность	7200	7600	8000	8400	9200
Максимальный вес брутто, кг					
Мощность двигателя л.с.	215/208	215/208	215/208	215/208	215/208
Производитель двигателя	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Поколение двигателя	Tier 4F/Tier 3				
Общая длина машины, мм	8400 8280	8400 8280	8850 8739	8850 8739	8850 8739
Общая высота машины, мм	3090	3090	3380	3380	3380
Общая ширина машины, мм	2800	3225	2800	3250	330
Ширина измельчителя, мм	2014	2014	2014	2014	2014
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	4270	4270	5180	5180	5180
Ширина загрузочного элеватора, мм	650	650	650	650	650
Высота разгрузки, мм	837	837	837	837	837
Диаметр колеса, мм	1080	1080	1080	1080	1080
Колесная база, мм	4480	4480	4480	4480	4480
Радиус поворота, мм	7649	7649	7649	7649	7649
Дорожный просвет, мм	252	252	252	252	252
Управляемая передняя ось	1080	1080	1080	1080	1080
Управляемая задняя ось	да	да	да	да	да
Полный привод	нет	нет	нет	нет	нет
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет	нет	нет
Скорость движения, км/ч	нет	нет	нет	нет	нет
Число ножей измельчителя	25/40	25/40	25/40	25/40	25/40
Число ножей в бункере	65	65	65	65	65
Толщина стенок бункера, мм	12	12	12	12	12
Толщина стенок сегментов миксера, мм	8	8	8	8	8
Скорость вращ. измельчителя, об/мин	18	18	18	18	18
Скорость смешивания об./мин	20/40	20/40	20/40	20/40	20/40
Подъем кабины	нет	нет	нет	нет	нет
Расположение двигателя	в задней части				
Материал бункера – сталь 3CR12	опционально				



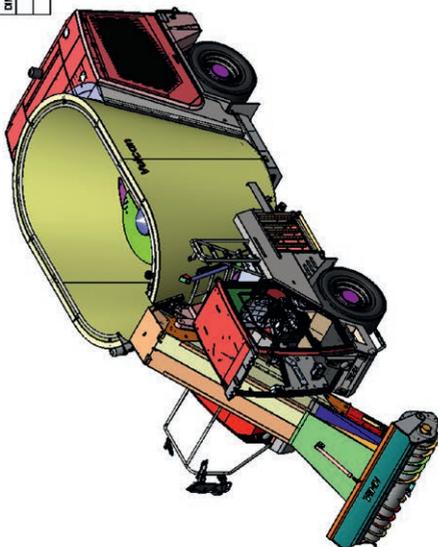
DIMENS	Megatrak Z															
	8250	8400	8550	8700	8850	9000	9150	9300	9450	9600	9750	9900	10050	10200	10350	10500
A	8250	8400	8550	8700	8850	9000	9150	9300	9450	9600	9750	9900	10050	10200	10350	10500
B	3900	3950	4000	4050	4100	4150	4200	4250	4300	4350	4400	4450	4500	4550	4600	4650
C	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250	3300	3350
D	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270
E	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270

## СЕРИЯ VULCAN (С СИСТЕМОЙ ECM)

Характеристика	VULKAN 14	VULKAN 16	VULKAN 18	VULKAN 20
Объем	14	16	18	20
Вес пустой машины	13320	13700	14000	14220
Максимальная грузоподъемность	5600	6400	7200	8000
Максимальный вес брутто, кг				
Мощность двигателя л.с.	218/208	218/208	218/208	218/208
Производитель двигателя	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Поколение двигателя	Tier 4F/Tier 3			
Общая длина машины, мм	8240	8140	8620	8620
Общая высота машины, мм	2850	3050	3350	3400
Общая ширина машины, мм	2500	2500	2500	2500
Ширина измельчителя, мм	2014	2014	2014	2014
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	4510	4270	5180	4510
Ширина загрузочного элеватора, мм	650	650	650	650
Высота разгрузки, мм	757	757	757	757
Диаметр колеса, мм	1072	1072	1072	1072
Колесная база, мм	4550	4550	4550	4550
Радиус поворота, мм	5884	5884	5884	5884
Дорожный просвет, мм	240	240	240	240
Управляемая передняя ось	да	да	да	да
Управляемая задняя ось	да	да	да	да
Полный привод	да	да	да	да
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет	нет
Скорость движения, км/ч	25/40	25/40	25/40	25/40
Число ножей измельчителя	65	65	65	65
Число ножей в бункере	10	10	10	10
Толщина стенок бункера, мм	8	8	8	8
Толщина стенок сегментов миксера, мм	16	16	16	16
Скорость вращ. измельчителя, об/мин	420	420	420	420
Скорость смешивания, об/мин	20/40	20/40	20/40	20/40
Подъем кабины	нет	нет	нет	нет
Расположение двигателя	в задней части			
Материал бункера – сталь 3CR12	опционально			

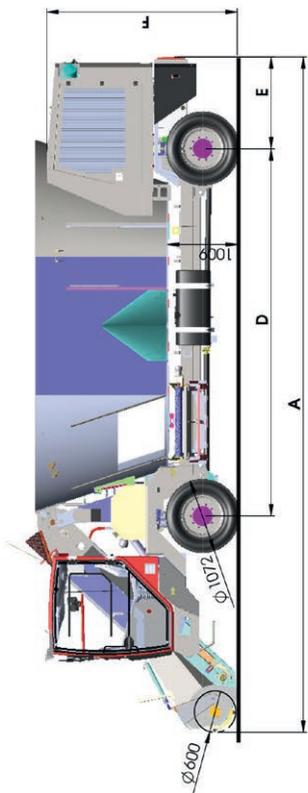
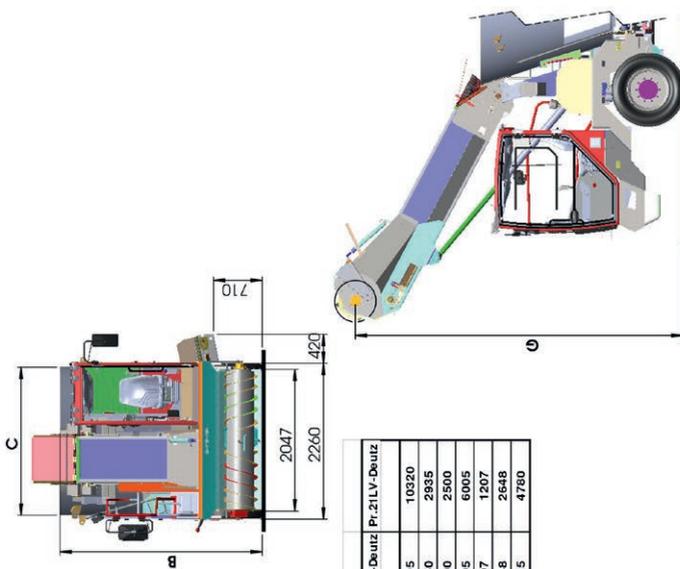


MODELS	VULCAN 14	VULCAN 16	VULCAN 18	VULCAN 20
DIMMS	2540	3140	3650	4200
A	2850	3050	3250	3400
B				

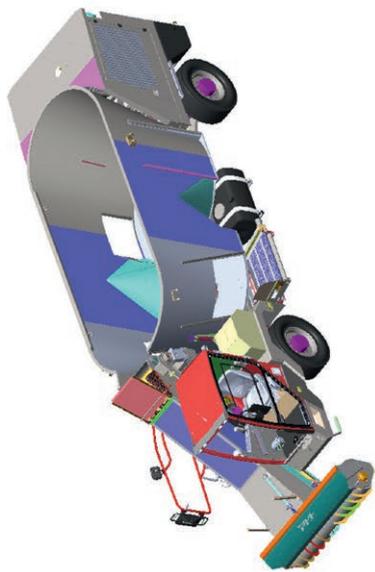


## СЕРИЯ PREMIUM (С СИСТЕМОЙ ECM)

Характеристика	PREMIUM 15	PREMIUM 17	PREMIUM 19	PREMIUM 21	PREMIUM LOW 18	PREMIUM LOW 21
Объем	15	17	19	21	18	21
Вес пустой машины	13500	14800	14800	15200		
Максимальная грузоподъемность	6000	6800	7600	8400	7200	8400
Мощность двигателя л.с.	218/208				208	
Производитель двигателя	Volvo/Deutz					
Поколение двигателя	Tier 4F/Tier 3				Tier 3	
Общая длина, мм	9340 9226	9763 9649	9650 9536	9340 9226	9995	10320
Общая высота машины, мм	2750	2950	3150	3150	2650	2935
Общая ширина машины, мм	2260	2260	2260	2600	2500	2500
Ширина измельчителя, мм	2260	2260	2260	2260	2500	2500
Общая ширина измельчителя, мм	2014	2014	2014	2014	2014	2014
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	4190	4750	4790	4790	4815	4780
Ширина загрузочного элеватора, мм	650	650	650	650	650	650
Высота разгрузки, мм	780	780	780	780	805	805
Диаметр колеса, мм	1072	1072	1072	1072	1072	1072
Колесная база, мм	5310	5310	5310	5310	6005	6005
Радиус поворота, мм	6748	6748	6748	6748	7285	7285
Дорожный просвет, мм	270/254				310/295	
Управляемая передняя ось	да	да	да	да	да	да
Управляемая задняя ось	да	да	да	да	да	да
Полный привод	да	да	да	да	да	да
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Скорость движения, км/ч	25/40	25/40	25/40	25/40	25/40	25/40
Число ножей измельчителя	66	66	66	66	66	66
Число ножей в бункере	9	9	9	9	9	9
Толщина стенок бункера, мм	6	6	6	6	6	6
Толщина стенок сегментов миксера, мм	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14
Скорость вращ. Измельчителя, об/мин	420	420	420	420	420	420
Скорость смешивания об/мин	20/44	20/44	20/44	20/44	20/44	20/44
Подъем кабины	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Расположение двигателя	в задней части бункера					
Материал бункера – сталь 3CR12	опционально					

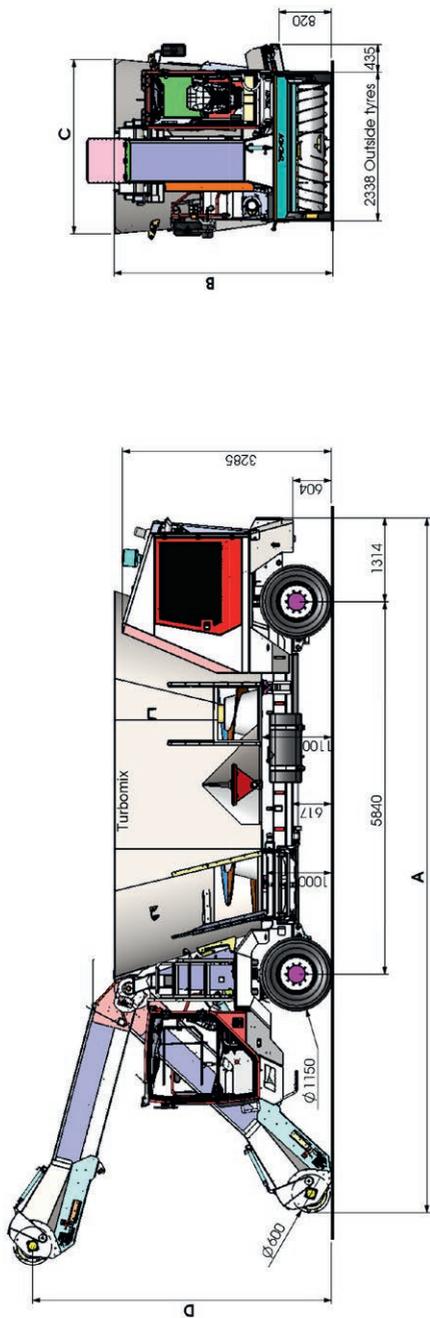


MODELS	PREMIUM									
	Pr:15-Deutz	Pr:15-Volvo	Pr:17-Deutz	Pr:17-Volvo	Pr:19F-Deutz	Pr:19F-Volvo	Pr:21F-Deutz	Pr:21F-Volvo	Pr:18LV-Deutz	Pr:21LV-Deutz
DMNS.	9226	9340	9649	9763	9536	9650	9536	9650	9995	10320
A	2750	2750	2950	2950	3150	3150	3150	3150	2650	2935
B	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2600	2600	2500	2500
C	5310	5310	5310	5310	5310	5310	5310	5310	6005	6005
D	1212	1326	1212	1326	1212	1326	1212	1326	1207	1207
E	2714	2761	2714	2761	2714	2761	2714	2761	2648	2648
F	4190	4190	4750	4750	4790	4790	4790	4790	4815	4760

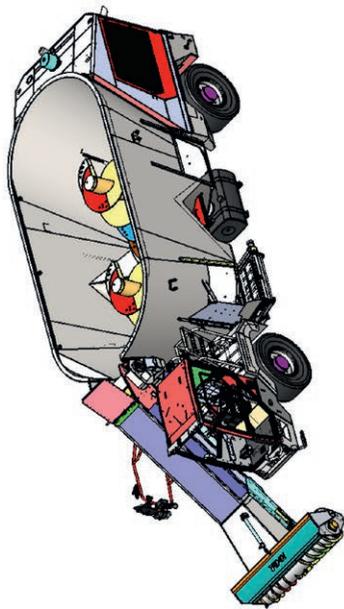


## СЕРИЯ TURBOMIX (С СИСТЕМОЙ ECM)

Характеристика	TURBOMIX 20	TURBOMIX 22	TURBOMIX 24	TURBOMIX 26	TURBOMIX 28	TURBOMIX 30
Объем	20	22	24	26	28	30
Максимальная грузоподъемность	8000	8800	9600	10400	11200	12000
Мощность двигателя л.с.	218/208	218/208	218/208	218/208	280/270	280/270
Производитель двигателя	Volvo/Deutz					
Поколение двигателя	Tier 4F/Tier 3					
Общая длина машины, мм	10330	10105	10105	10895	10895	10800
Общая высота машины, мм	2860	3170	3190	3455	3420	2620
Общая ширина машины, мм	2710	2480	2780	2500	2730	2800
Ширина измельчителя, мм	2014	2014	2014	2014	2014	2014
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	4860	4330	4330	4700	4700	4815
Ширина загрузочного элеватора, мм	650	650	650	650	650	650
Высота разгрузки, мм	810	810	810	810	810	810
Диаметр колеса, мм	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Колесная база, мм	5840	5840	5840	5840	5840	5840
Радиус поворота, мм	7250	7250	7250	7250	7250	7250
Дорожный просвет, мм	275	275	275	275	275	275
Управляемая передняя ось	да	да	да	650	да	да
Управляемая задняя ось	да	да	да	да	да	да
Полный привод	да	да	да	да	да	да
Автоматическая загрузка	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Скорость движения, км/ч	16/20/44					
Число ножей измельчителя	66	66	66	66	66	66
Число ножей в бункере	12	12	12	13	13	13
Толщина стенок бункера, мм	6	6	6	6	6	6
Толщина стенок сегментов миксера, мм	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14
Скорость вращения измельчителя, об/мин	450	450	450	450	450	450
Подъем кабины	опционально					
Расположение двигателя	в задней части					
Материал бункера – сталь 3 CR12	опционально					

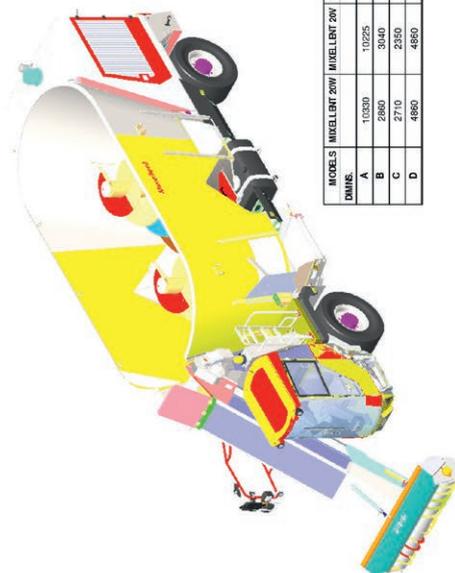
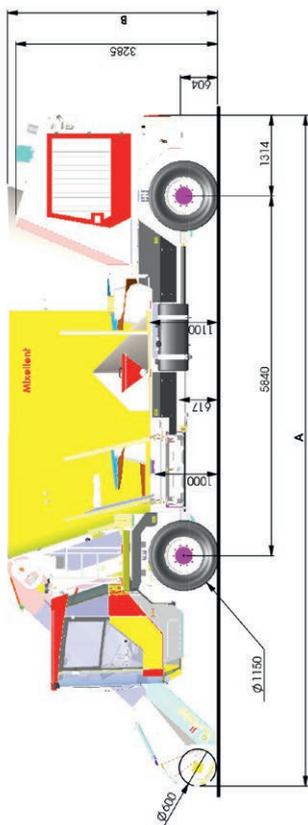
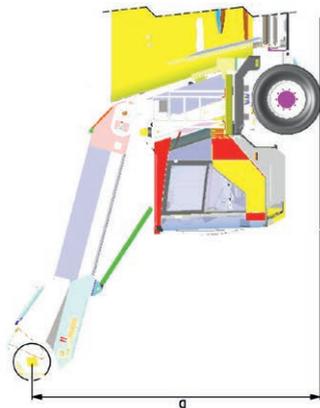
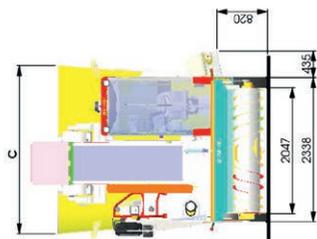


MODELS DIMNS.	TURBOMIX 20W	TURBOMIX 20V	TURBOMIX 22N	TURBOMIX 24W	TURBOMIX 24N	TURBOMIX 26	TURBOMIX 28	TURBOMIX 30
A	10330	10225	10105	10105	10975	10895	10895	10800
B	2860	3040	3170	3190	3320	3455	3420	3620
C	2710	2350	2480	2780	2490	2500	2730	2800
D	4680	4680	4330	4330	4730	4700	4700	4615



## СЕРИЯ MIXELLENT (НА БАЗЕ TURBOMIX GOLD)

Характеристика	MIXELLENT 20	MIXELLENT 22	MIXELLENT 24	MIXELLENT 26	MIXELLENT 28	MIXELLENT 30
Объем	20	22	24	26	28	30
Максимальная грузоподъемность	8000	8800	9600	10400	11200	12000
Мощность двигателя л.с.	218/208				280/270	
Производитель двигателя	Volvo/Deutz					
Поколение двигателя	Tier 4F/Tier 3					
Общая длина машины, мм	10330	10105	10105	10895	10895	10800
Общая высота, мм	2860	3170	3190	3455	3420	2620
Общая ширина машины, мм	2710	2480	2780	2500	2730	2800
Общая ширина измельчителя, мм	2014	2014	2014	2014	2014	2014
Диаметр измельчителя, мм	600	600	600	600	600	600
Высота измельчителя, мм	4860	4330	4330	4700	4700	4815
Ширина загрузочного элеватора, мм	650	650	650	650	650	650
Высота разгрузки, мм	810	810	810	810	810	810
Диаметр колеса, мм	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Колесная база, мм	5840	5840	5840	5840	5840	5840
Радиус поворота, мм	7250	7250	7250	7250	7250	7250
Дорожный просвет, мм	275	275	275	275	275	275
Управляемая передняя ось	да	да	да	да	да	да
Управляемая задняя ось	да	да	да	да	да	да
Полный привод	да	да	да	да	да	да
Автоматическая загрузка	да	да	да	да	да	да
Скорость движения, км/ч	16/20/44					
Число ножей измельчителя	66	66	66	66	66	66
Число ножей в бункере	12	12	12	13	13	13
Толщина стенок бункера, мм	6	6	6	6	6	6
Толщина стенок сегментов миксера, мм	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14	16/14
Скорость смешивания об/мин	15-44	15-44	15-44	15-44	15-44	15-44
Подъем кабины	опционально					
Расположение двигателя	в задней части					
Материал бункера – сталь 3CR12	опционально					



MODELS	MIXELENT 20W	MIXELENT 20V	MIXELENT 20W	MIXELENT 20V	MIXELENT 24W	MIXELENT 24V	MIXELENT 26W	MIXELENT 26V	MIXELENT 28W	MIXELENT 28V	MIXELENT 30W	MIXELENT 30V
<b>DNMS:</b>												
<b>A</b>	10330	10225	10105	10105	10575	10575	10855	10855	10855	10855	10800	10800
<b>B</b>	2860	3040	3170	3190	3320	3320	3455	3455	3455	3455	3620	3620
<b>C</b>	2710	2350	2480	2780	2780	2480	2500	2500	2730	2730	2800	2800
<b>D</b>	4860	4660	4330	4330	4330	4330	4700	4700	4700	4700	4815	4815

## Кормовой центр. Концепция

Кормовой центр — ноу-хау фермеров Израиля. В нём располагаются рядом стационарные миксеры для приготовления кормовой смеси, площадки для хранения концентрированных и сочных кормов и центр управления как процессом приготовления и раздачи смеси, так и запасами кормов. В Израиле кормовые центры обслуживают отдельные крупные фермы и множество небольших хозяйств (региональные кормовые центры). Они имеют несколько важных достоинств.

В кормовых центрах используются **стационарные миксеры**, которые имеют несколько важных преимуществ перед прицепными миксерами. Стационарные миксеры вместительнее и мощнее, но вместе с тем оснащены системой энергосбережения и защиты от износа. Они просто устроены, поэтому не требуют сложного технического обслуживания или дорогого ремонта.

Расположение рядом **склада концентрированных кормов** обеспечивает быструю загрузку стационарных миксеров, а широкий проезд, который устраивается перед ними, позволяет быстро и удобно загружать смесь машины, непосредственно раздающие корм. При проектировании кормового центра «с нуля» удаётся обеспечить экономную с точки зрения финансов и временных затрат логистику кормления. Однако и при создании кормового центра на базе существующих мощностей для хранения кормов можно добиться значительного прогресса в сокращении издержек.

**Управление всеми процессами** из одного места с помощью специализированного программного обеспечения помогает отслеживать и предотвращать ошибки, получать достоверные данные о запасе и расходе кормов, экономить ресурсы.



## Кормовой центр. Устройство

На схеме показано типичное устройство кормового центра на крупной ферме в Израиле. Климат позволяет не строить капитальных строений ни для хранения кормов, ни для установки миксеров, что, безусловно, актуально не для всех стран. Однако на данной схеме показаны две важнейшие особенности кормового центра — расположение складских помещений рядом с миксерами и расположение самого центра рядом с фермой.

Загрузка миксеров осуществляется со склада концентрированных (сухих) кормов, а выгрузка смеси из миксеров в машины для её раздачи на ферме — с другой стороны. Это убыстряет работу оператора погрузчика и предотвращает пересечение маршрутов техникой, выполняющей разные функции.

Центр управления располагается таким образом, чтобы была хорошо видна работа оператора погрузчика. За счёт оснащения техники весовыми датчиками управляющий кормовым центром может отслеживать все процессы в реальном времени.

Выгрузку смеси из стационарных миксеров можно осуществлять как в прицепные миксеры, так и в специальные грузовики, оснащённые как и вся техника RMH, весовыми датчиками.

## Кормовой центр. Преимущества

РАСХОД КОРМОВ  
НИЖЕ НА 30%

РАСХОД КОРМОВ НА  
КОРМОВОМ СТОЛЕ  
ВСЕГО 0,5%

ПОТЕРИ ПРИ  
ЗАГОТОВКЕ КОРМОВ  
НИЖЕ НА 30%



Поскольку вся техника RMH оснащена чувствительными и надёжными весовыми датчиками, данные с которых поступают в режиме реального времени на компьютер управляющего кормовым центром, вероятность загрузки каждого из компонентов с ошибкой значительно снижается. На приготовление смеси расходуется практически именно столько кормов, сколько предумо-

влено специалистом по кормлению. Точный расчёт рациона, а также точность выгрузки смеси за счёт работы всё тех же весовых датчиков обеспечивает практически полную поедаемость смеси животными. Вместе с внедрением технологии приготовления полнорационной кормовой смеси внедряются и правильные технологии заготовки и хранения кормов.

### ЭФФЕКТИВНЫЙ РАДИУС РАБОТЫ

За счет высокой производительности стационарных кормовых миксеров и вместительности грузовиков RMH можно доставлять кормовую смесь и на удаленные фермы.

### ЭФФЕКТИВНОЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ РАЦИОНОМ

Вместе со своей техникой компания RMH предоставляет профессиональное обеспечение для расчета рационов и управления кормовым центром.

### СНИЖЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ФАКТОРА.

Высокая степень автоматизации позволяет управлять кормлением всего двум сотрудникам – управляющему кормовым центром и оператору (водителю) машин.

**КОРМОВОЙ ЦЕНТР – ЭФФЕКТИВНАЯ ИНВЕСТИЦИЯ.**





## ЭНЕРГИЯ РАЗВИТИЯ

+7 910 610·00·30

+7 910 507·33·36

390028, Г. РЯЗАНЬ  
УЛ. ПРИЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ, 48  
WWW.RAKETA.FARM



raketafarm



raketafarm



Ракета Фарм

